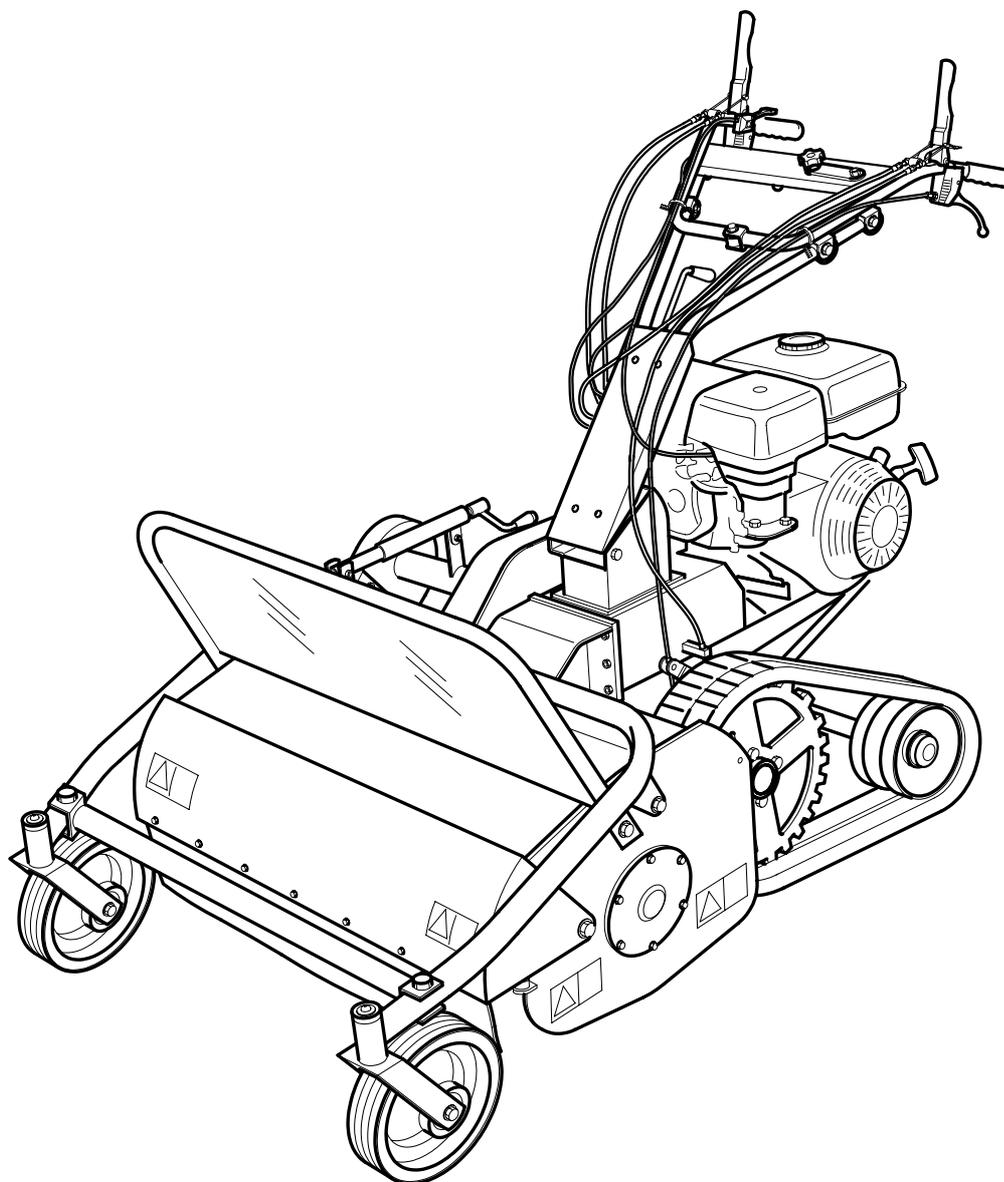


LAMPACRESCIA

870HD



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

COD. 83042H93002SHD

20.07.09

- MANUALE TRINCIASARMENTI -

INDICE

1.	USO DEL MANUALE.....	pag. 4
2.	SEGNALI PRESENTI SULLA MACCHINA.....	pag. 5
3.	DATI TECNICI.....	pag. 8
4.	SOLLEVAMENTO E TRASPORTO.....	pag. 9
5.	PARTI PRINCIPALI DELLA MACCHINA.....	pag. 10
6.	COMANDI E REGOLAZIONI.....	pag. 12
7.	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SUPPORTO ANTERIORE CON RUOTE..	pag. 14
8.	INFORMAZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA	
	A) PRESCRIZIONI GENERALI.....	pag. 15
	B) ADDESTRAMENTO.....	pag. 15
	C) PREPARAZIONE.....	pag. 15
	D) USO OPERATIVO.....	pag. 16
	E) DOPO IL LAVORO.....	pag. 17
9.	TRASPORTO DELLA MACCHINA.....	pag. 18
10.	SISTEMI DI SICUREZZA E PROTEZIONE.....	pag. 19
11.	OPERAZIONI DA ESEGUIRE PRIMA DELL'AVVIAMENTO.....	pag. 19
12.	AVVIAMENTO E GUIDA DEL TRINCIASARMENTI.....	pag. 20
13.	CONSIGLI UTILI PER L'OPERAZIONE DI TAGLIO.....	pag. 22
14.	CONTROLLI	
	B) REGOLAZIONE CAVI DI COMANDO.....	pag. 24
	C) REGOLAZIONE FRENI.....	pag. 26
	D) SOSTITUZIONE E REGOLAZIONE CINGHIE.....	pag. 29
	E) CONTROLLO E SOSTITUZIONE LAME.....	pag. 32
	F) AFFILATURA LAME.....	pag. 33
	G) CONTROLLO E SOSTITUZIONE OLIO TRASMISSIONE.....	pag. 35
15.	MANUTENZIONE ED IMMAGAZZINAMENTO.....	pag. 35
16.	PULIZIA DELLA MACCHINA.....	pag. 36
17.	SOSTE STAGIONALI.....	pag. 36
18.	MESSA FUORI SERVIZIO E ROTTAMAZIONE.....	pag. 37
19.	ASSISTENZA TECNICA.....	pag. 37
20.	GARANZIA.....	pag. 37
21.	MARCATURA CE.....	pag. 38
22.	DIAGNOSTICA.....	pag. 39

Allegato 1. Note

Allegato 2. Dichiarazione di Conformità

Manuale d'uso e manutenzione

TRINCIASARMENTI MOD. 870HD

PREMESSA

La macchina deve essere utilizzata limitatamente allo scopo a cui è stata destinata, quindi per uso agricolo, nel taglio di sarmenti, erba e sterpi.

Qualsiasi uso diverso da quello dichiarato, non compreso o deducibile dal presente manuale e dal Manuale del Motore qui accluso, è da considerarsi "NON AMMESSO".

Il mancato rispetto delle istruzioni contenute nel presente Manuale e nel Manuale del Motore esime il costruttore da qualsiasi responsabilità, in particolare per danni di ogni natura generati da uso improprio o non corretto, da negligenze, interpretazioni superficiali o mancato rispetto dei requisiti di sicurezza qui riportati.

Farsi spiegare dal rivenditore come utilizzare la macchina nelle migliori condizioni di sicurezza.

Eeguire sempre i controlli prescritti, prima di ogni utilizzo della macchina.

Per qualsiasi dato non compreso o non deducibile dalle pagine a seguire si raccomanda di consultare il RIVENDITORE.

1. USO DEL MANUALE

Il presente Manuale si compone di pagine numerate e degli allegati citati nell'indice.

Prima della messa in funzione della macchina l'utilizzatore deve leggere attentamente questo manuale di istruzioni oltre al Manuale del Motore fornito in allegato.

L'impiego del trinciasarmenti da parte di più operatori (singolarmente), comporta che ognuno di essi prenda attentamente in esame il Manuale di istruzione ed il Manuale del Motore **prima dell'uso**.

I manuali sopra menzionati sono parte integrante della macchina e dovranno quindi essere conservati integri ed in buono stato, in luogo noto facilmente accessibile, per tutta la vita operativa del trinciasarmenti, anche nel caso di passaggio ad altro utilizzatore. Il loro scopo è fornire le informazioni necessarie all'uso competente e sicuro del prodotto. In caso di deterioramento o più semplicemente per ragioni di approfondimento tecnico ed operativo, si può consultare il RIVENDITORE. Lo spazio predisposto alla fine del Manuale del trinciasarmenti serve alle eventuali annotazioni di completamento.

Nel seguito del presente Manuale le informazioni rilevanti ai fini della sicurezza sono evidenziate all'interno di appositi riquadri con la scritta "ATTENZIONE".

ATTENZIONE

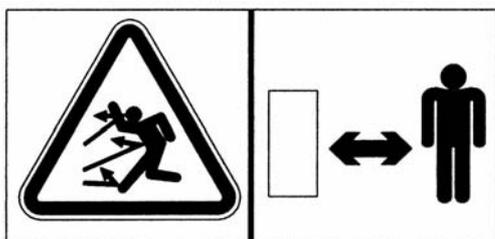
Questa dicitura intende richiamare l'attenzione dell'utilizzatore su zone o movimenti pericolosi. Inoltre viene utilizzata nel caso in cui il mancato rispetto delle istruzioni potrebbe provocare danni alle persone, agli animali e/o alle cose.

2. SEGNALI PRESENTI SULLA MACCHINA

I simboli utilizzati come affissioni sulla macchina per segnalare i pericoli durante l'uso e la manutenzione sono i seguenti:



E' NECESSARIO LEGGERE IL MANUALE FORNITO IN DOTAZIONE



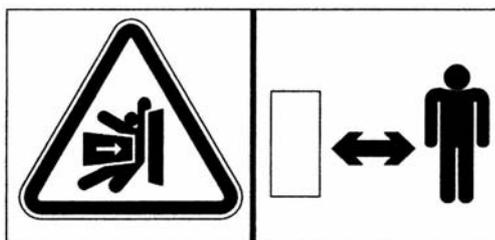
PERICOLO DI LANCIO OGGETTI MANTENERE LA DISTANZA DI SICUREZZA



DURANTE LA MANUTENZIONE STACCARE SEMPRE IL CAVO DELLA CANDELA DEL MOTORE



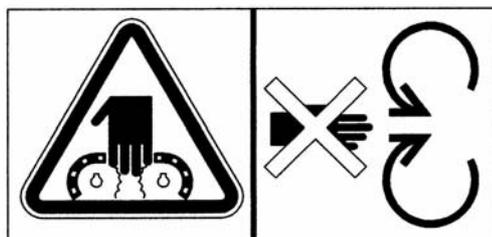
PERICOLO DI CESCOIAMENTO MANI ARRESTARE IL MOTORE



PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO MANTENERE LA DISTANZA DI SICUREZZA



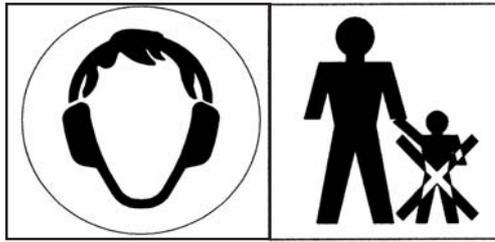
PERICOLO DI CESOIAMENTO ARTI SUPERIORI ED INFERIORI.
NON INSERIRE MANI E PIEDI NELL'UTENSILE
DI TAGLIO IN MOVIMENTO



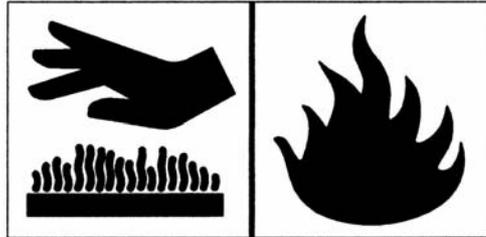
PERICOLO DI CONVOGLIAMENTO ALL'INTERNO DI PARTI ROTANTI. NON
INSERIRE LE MANI NEGLI ORGANI ROTANTI



PERICOLO DI LANCIO OGGETTI. OBBLIGO DI INDOSSARE
PROTEZIONI SUGLI OCCHI



OBBLIGO DI INDOSSARE PROTEZIONI AURICOLARI. VIETATA LA PRESENZA DI BAMBINI NEL RAGGIO DI AZIONE DELLA MACCHINA



ATTENZIONE PARTI CALDE. PERICOLO DI SCOTTATURE. RISCHIO DI INCENDIO

È assolutamente necessario riconoscere il significato delle affissioni di pericolo e mantenerne leggibile il messaggio. In caso di deterioramento tali segnali devono essere immediatamente sostituiti impedendo l'uso della macchina finché sprovvista degli stessi. Si raccomanda di rispettare le avvertenze richiamate sulle affissioni. Consultare questa pagina ogni volta che sorgeranno dubbi sul loro significato.

3. DATI TECNICI DEL TRINCIASARMENTI MODELLO 870HD

MOTORE:	benzina
POTENZA MOTORE:	9,9 kW (14 hp)
FILTRO MOTORE:	a secco
LARGHEZZA DI LAVORO:	87 cm
ALTEZZA DI TAGLIO:	regolabile 20 - 80 mm
SISTEMA DI TAGLIO:	rotore a 48 lame
MARCE:	4 marce avanti – 2 marce indietro
TRASMISSIONE:	meccanica
INGRANAGGI:	a bagno d'olio
VELOCITA':	avanti (1) 1,28 km/h (2) 2,12 km/h (3) 2,90 km/h (4) 4,80 km/h indietro (1) 1,28 km/h (2) 2,90 km/h
MECCANISMO DI SBLOCCAGGIO CINGOLI:	Meccanico
AVVIAMENTO:	autoavvolgente
FRENO DI STAZIONAMENTO :	sulla trasmissione
FRENO ROTORE :	sulla trasmissione rotore
MANUBRIO:	regolabile in altezza e lateralmente
CINGOLI:	150x72x21
DIMENSIONI L x W x H (mm):	1780x850x1040
PESO (kg):	227

VALORE DI PRESSIONE ACUSTICA misurato secondo la EN 12733 :	89 dBA
VALORE DI POTENZA ACUSTICA misurato secondo la EN 12733 :	LWA 98 dBA
VALORE DI VIBRAZIONI TRASMESSE ALLE STEGOLE (EN 12 733) AW:	3,66 m/s ²

Condizioni ambientali

Salvo diversa precisazione all'ordine si intende che la macchina deve essere prevista per funzionare regolarmente nelle condizioni ambientali di cui ai punti seguenti. Condizioni ambientali diverse da quelle prescritte possono causare rotture meccaniche con conseguenti situazioni di pericolo per le persone.

ALTITUDINE

L'altitudine del luogo nel quale la macchina verrà installata non sarà superiore a 1500 m sul livello del mare.

TEMPERATURA

Temperatura ambiente minima: -5°C

Temperatura ambiente massima: +50°C

CONDIZIONI ATMOSFERICHE

L'equipaggiamento elettrico è in grado di funzionare correttamente in condizioni atmosferiche con umidità relativa non superiore al 50% a temperatura di 40°C e al 90% con temperatura non superiore a 20°C (senza condensa).

ATMOSFERA CON RISCHIO DI ESPLOSIONE E/O INCENDIO

La macchina standard qui descritta non è predisposta per lavorare in ambienti con atmosfera esplosiva o con rischio d'incendio.

4. SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

Tutto il materiale viene accuratamente controllato dal costruttore prima della spedizione. Il trinciasarmenti viene consegnato in una singola gabbia in legno oppure in un singolo cartone con il manubrio ed il supporto anteriore con ruote smontati.

Al ricevimento della macchina accertarsi che la stessa non abbia subito danni durante il trasporto o che l'eventuale imballo non sia stato manomesso con conseguente asportazione di parti dall'interno. Nel caso si riscontrassero danni o parti mancanti avvisare immediatamente il vettore ed il costruttore producendo documentazione fotografica.

Dopo il montaggio del manubrio e del supporto con ruote anteriori e della barra di protezione seguendo le istruzioni riportate al paragrafo 7 del presente manuale, la macchina può essere movimentata sui propri cingoli.

Il costruttore non risponde di rotture dovute al trasporto della macchina dopo la consegna.

ATTENZIONE

Durante la movimentazione si deve operare con estrema cautela onde evitare ribaltamenti. Evitare pendenze elevate onde evitare di perderne il controllo. Assicurarsi che non vi siano persone esposte in zona pericolosa.

5. PARTI PRINCIPALI DELLA MACCHINA

La macchina si compone delle seguenti parti principali :

- A - LEVA FRIZIONE AVANZAMENTO MACCHINA
- B - LEVA COMANDO ACCELERATORE
- C - PERNO BLOCCAGGIO/SBLOCCAGGIO RUOTE ANT.
- D - LEVA FRIZIONE INNESTO ROTORE LAME
- E - LEVA SBLOCCAGGIO E FRENO CINGOLO DESTRO
- E1 - LEVA SBLOCCAGGIO E FRENO CINGOLO SINISTRO
- F - MOTORE
- G - RUOTE ANTERIORI
- H - PROTEZIONE ANTERIORE
- I - LEVA REGOLAZIONE ALTEZZA TAGLIO
- L - LEVA REGOLAZIONE MANUBRIO
- M - INTERRUTTORE DI ACCENSIONE SPEGNIMENTO (1/0)
- N - LEVA SELETTORE MARCE
- O - LEVA RIDOTTA / VELOCE

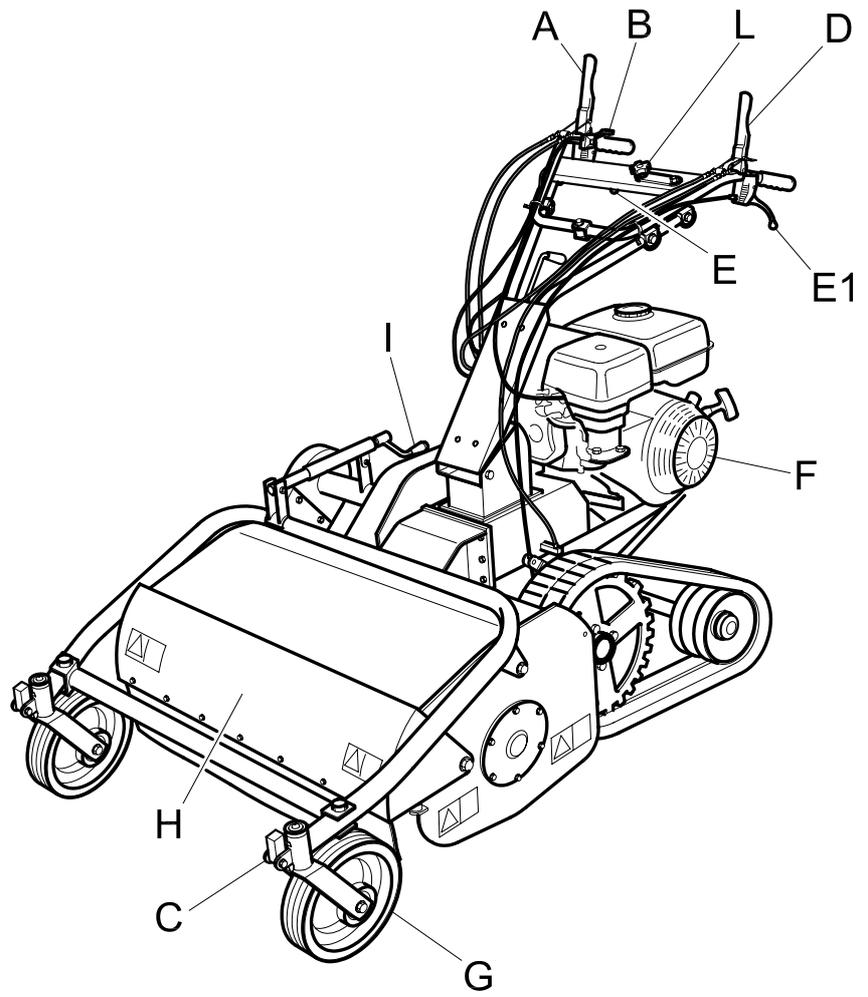


Figura 1

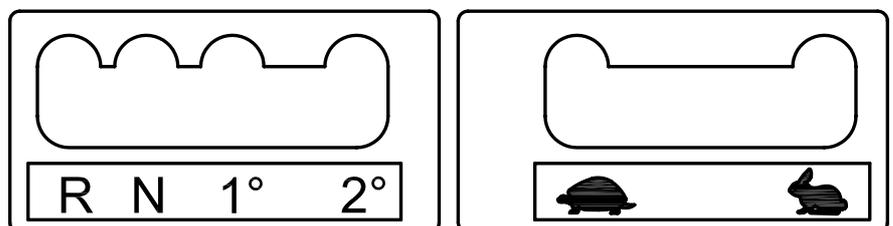
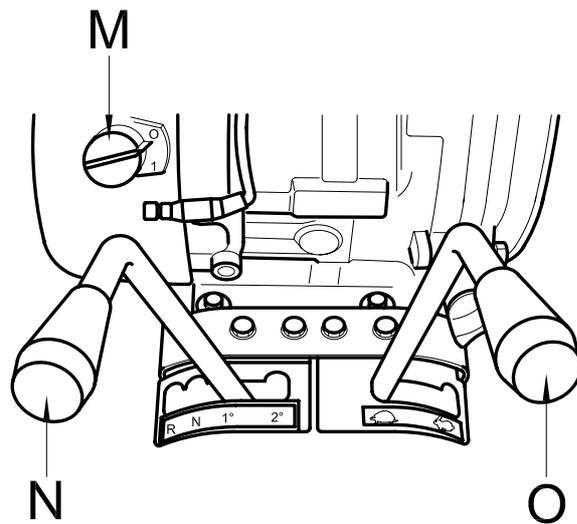


Figura 2

6. COMANDI E REGOLAZIONI

A) LEVA FRIZIONE AVANZAMENTO MACCHINA

La leva ha due sole posizioni : innesto e disinnesto. Abbassare la leva per innestare la frizione e rilasciarla per disinnestare la frizione. Il freno di stazionamento è collegato a questa leva. Quindi, rilasciando la leva, si aziona automaticamente il freno e la macchina si ferma sul posto .

B) LEVA COMANDO ACCELERATORE

Serve per regolare il numero di giri del motore in funzione delle operazioni da eseguire. Quindi al momento dell'accensione la leva verrà posizionata sul minimo mentre durante il lavoro la si posizionerà in base alle esigenze di utilizzo.

C) PERNI BLOCCAGGIO/SBLOCCAGGIO RUOTE ANT.

In posizione di disinnesto, i perni consentono alle ruote anteriori di ruotare liberamente . In posizione di innesto nell'apposita sede della forcella portaruote, i perni consentono alle ruote anteriori di procedere in una sola direzione prestabilita. Si utilizza il trinciasarmenti con i perni innestati per lavorare in pendenza ed evitare possibili slittamenti.

ATTENZIONE

Prima di effettuare il cambio di direzione disinnestare i perni liberando le ruote anteriori

D) LEVA FRIZIONE ROTORE LAME

Serve per innestare e disinnestare la rotazione del rotore porta lame. Abbassare la leva per innestare la frizione e rilasciarla per disinnestare la frizione. Il freno lame è collegato a questa leva. Quindi, rilasciando la leva, si aziona automaticamente il freno ed il rotore si ferma in pochi secondi.

ATTENZIONE

Indipendentemente dalla posizione della frizione di avanzamento, il rotore lame ruota ad elevata velocità se il motore è acceso e la frizione lame è innestata.

E e E1) LEVE SBLOCCAGGIO CINGOLO DESTRO E SINISTRO

Servono per agevolare il cambio di direzione durante l'avanzamento o la movimentazione della macchina.

ATTENZIONE

Non utilizzare le leve di sbloccaggio in alternativa alla frizione di avanzamento perché azionando contemporaneamente le due leve di sbloccaggio ruote, viene automaticamente escluso il freno di stazionamento ed annullata quindi la sua funzione di sicurezza. Questa precauzione è da rispettare soprattutto quando si lavora in pendenza.

G) RUOTE ANTERIORI

Rappresentano il supporto anteriore della macchina e contribuiscono a consentire la regolazione dell'altezza di taglio.

H) PROTEZIONE ANTERIORE

La protezione anteriore (Fig. 1 rif. H) si apre o si chiude automaticamente in funzione del volume dell'erba da tagliare. E' vietato utilizzare la macchina lasciando la protezione aperta. Questo potrebbe causare la proiezione di oggetti.

La protezione può essere fissata in posizione aperta solamente durante la sostituzione dei coltelli a macchina completamente spenta.

I) LEVA REGOLAZIONE ALTEZZA DI TAGLIO

Serve per regolare l'altezza di taglio. Attenzione: se l'altezza di taglio è regolata troppo bassa si verificano i seguenti effetti negativi:

- Proiezione verso l'esterno di oggetti estranei, come pietre, ecc..
- Accumuli di terra e fango all'interno del carter protezione rotore. Di conseguenza lo scarico dell'erba non può avvenire regolarmente.
- Veloce usura delle lame e possibilità che queste si spezzino.

L) LEVA REGOLAZIONE MANUBRIO

Il manubrio è regolabile sia in altezza che lateralmente per meglio adattarsi alle esigenze dell'operatore ed alle condizioni di lavoro. Regolare il manubrio all'altezza dell'anca dell'operatore.

M) INTERRUETTORE DI ACCENSIONE

Interruttore a due posizioni :

(1) per l'accensione del motore

(0) per lo spegnimento del motore

N) LEVA SELETORE MARCE

Questa leva consente di selezionare la velocità di avanzamento della macchina.

Le posizioni caratterizzate dai numeri indicano la velocità (1° - 2° - R) la lettera N indica la folle.

O) LEVA SELEZIONE RIDOTTA/VELOCE

Questa leva consente di selezionare la velocità di avanzamento della macchina (ridotta / veloce). Usata in abbinamento alla leva del selettore marce (Fig. 2 Rif. N) consente di ottenere 4 marce avanti e 2 marce indietro.

ATTENZIONE

Prima di azionare la leva comando ridotta / veloce (Fig. 2 Rif O) è opportuno posizionare la leva selettore marce (Fig. 2 Rif N) nella posizione folle (N). Solo successivamente innestare la marcia desiderata.

ATTENZIONE

NELLE PENDENZE UTILIZZARE ESCLUSIVAMENTE LA VELOCITA' RIDOTTA MANTENENDO QUINDI LA LEVA DI COMANDO RIDOTTA/VELOCE SEMPRE IN POSIZIONE DI RIDOTTA (Fig.2 Pos.A).

ATTENZIONE

Assicurarsi di selezionare correttamente le posizioni delle leve (Fig. 2 pos N e O) e che quest'ultime risultino saldamente bloccate in posizione; se ciò non dovesse avvenire azionare brevemente la leva avanzamento (Fig. 1 Pos. A) per consentire il corretto innesto delle velocità. Quanto sopra descritto potrà essere utile in particolare modo nelle prime ore di funzionamento della macchina.

7. ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SUPPORTO ANTERIORE CON RUOTE

Il trinciasarmenti viene consegnato con il manubrio ed il supporto anteriore con ruote smontato. Rimuovere l'imballo di cartone e/o di legno da smaltire correttamente, in accordo alle normative vigenti.

Per il montaggio, procedere poi nel modo seguente :

- Sollevare il manubrio ed inserirlo nel supporto indicato in Fig. 3 rif. B. Inserire quindi il tirante (Fig. 3 rif. C) negli appositi fori ed assicurarlo da entrambi i lati tramite le viti e rondelle fornite in dotazione.
- Posizionare il supporto con ruote anteriore collegando il canotto di regolazione altezza (Fig. 3 rif. D) tramite la vite e la rondella fornite in dotazione. Fissarlo inoltre a entrambi i lati del cofano tramite le viti, rondelle e distanziali in dotazione, come indicato in Fig. 3 rif. A.
- Montare la barra di protezione (Fig.3 rif. E) negli appositi fori presenti sui due lati anteriori del supporto ruote tramite la vite, la rondella ed il dado forniti in dotazione.

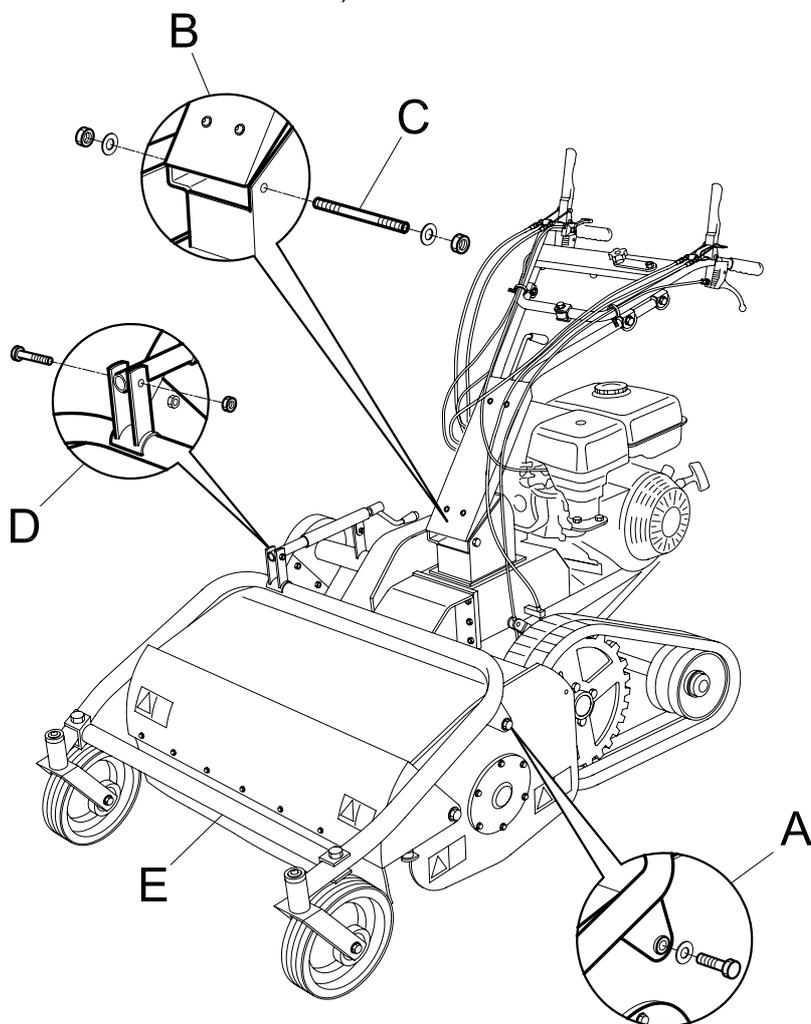


Figura 3

Prima dell'avviamento occorre che la macchina sia correttamente montata in ogni sua parte.

8. INFORMAZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA

Prima di utilizzare il trinciasarmenti è indispensabile che l'operatore abbia recepito le avvertenze, i divieti e le descrizioni cautelative riportate nel presente manuale e nel manuale del motore: l'incolumità dell'operatore, di terze persone, di animali e di cose è in strettissima relazione al rispetto delle prescrizioni.

A) PRESCRIZIONI GENERALI

- È vietato impiegare il trinciasarmenti per funzioni diverse da quella prevista.
- È vietato salire sul trinciasarmenti e/o farsi trasportare.
- È vietato manomettere i dispositivi di sicurezza e di protezione.
- È vietato apportare modifiche per l'adattamento di dispositivi/oggetti non previsti dal fabbricante.
- Le parti elettriche del motore devono sempre rimanere protette.

B) ADDESTRAMENTO

- Leggere il Manuale d'uso ed il manuale del motore prima di utilizzare la macchina.
- L'uso della macchina non è consentito a minori di 16 anni o a persone che non possiedano i requisiti psicofisici necessari.
- Non utilizzare la macchina in vicinanza di altre persone o all'interno di locali chiusi.
- È vietato introdurre le mani, altre parti del corpo e i vestiti nelle parti in movimento.
- E' vietato avvicinarsi a parti in movimento.
- Prima di ogni intervento di ispezione o assistenza assicurarsi di aver spento il motore e staccato il filo della candela.

C) PREPARAZIONE

- Curare lo spazio operativo attorno alla macchina che deve essere sgombro da ostacoli ed adeguatamente illuminato.
- Prima di avviare il motore, assicurarsi che non vi siano persone, animali o vetture nelle vicinanze.
- Prima di avviare il motore, assicurarsi che entrambe le leve di innesto (frizione di avanzamento (Fig. 1, rif. A) e frizione lama (Fig. 1, rif. D) si trovino nella posizione di disinnesto (rilasciate) ; il freno risulterà automaticamente azionato; quindi posizionare la leva di selettore marce sulla posizione di folle (vedi Fig. 2 Rif. N).
- Prima di avviare la macchina controllare che le viti, i mezzi di fissaggio e le protezioni siano al loro posto e che le affissioni siano leggibili.
- Quindi: Assicurarsi che i bulloni di fissaggio dei cingoli siano ben avvitati.
- Stringere adeguatamente dadi e bulloni di fissaggio delle lame, per evitarne la perdita durante il lavoro. Sostituire le lame se troppo vecchie ed usurate.
- Il coperchio di protezione davanti alle lame (Fig. 1, rif. H) deve essere sempre chiuso durante l'uso della macchina.
- All'avviamento del motore controllare la posizione delle varie leve di comando (vedi paragrafo "Comandi e regolazioni").
- Curare l'abbigliamento del personale che opera sulla macchina: indossare un giubbotto con maniche lunghe e ben serrate intorno ai polsi, calzoni lunghi ed attillati, calzature robuste, cappello o elmetto protettivo. Evitare assolutamente di utilizzare indumenti con parti penzolanti, giacche sbottonate o abiti strappati, slacciati o con chiusure lampo aperte per evitare il rischio di contatto con parti in movimento.
- È obbligatorio indossare gli occhiali di protezione e l'utilizzo di protezioni auricolari. E' obbligatorio inoltre indossare guanti protettivi durante il funzionamento e la manutenzione della macchina

- Non accendere e far funzionare il trinciasarmenti in ambienti chiusi perchè lo scarico del motore contiene ossido di carbonio, che è incolore, inodore e insapore ed estremamente pericoloso.
- Utilizzare la massima cautela nel movimentare i carburanti. Sono infiammabili ed i vapori sono esplosivi :
 - Utilizzare solamente un contenitore approvato
 - Fate attenzione a non togliere i tappi del carburante e a non rabboccare il serbatoio carburante con il motore in moto.
 - Consentite al motore di raffreddarsi prima di fare rifornimento.
 - Non fumate durante tale operazione.
 - Non effettuate mai il rifornimento della macchina all'interno
 - E' bene utilizzare, inoltre, un ampio imbuto per non rovesciare il carburante sul motore e su altre superfici del trinciasarmenti
 - In caso venga versato del carburante, non tentate di avviare il motore, ma spostate la macchina lontano dalla zona in cui è stato versato il carburante, prima di avviarla.
 - Dopo aver rifornito il motore di carburante riposizionate ed avvitate a fondo il tappo del serbatoio carburante.
- Non depositate il trinciasarmenti oppure il contenitore del carburante in interni, dove ci siano fiamme libere

D) USO OPERATIVO

- Durante il lavoro , tenete tutti ad una distanza minima di 10 metri dalla macchina.
- Mantenete il motore ben aerato e sgombro da accumuli di materiale ed altri residui, allo scopo di prevenire danni al motore o possibili incendi. **Pulite regolarmente il convogliatore dell'aria di raffreddamento e l'alettatura**. Con l'occasione pulite anche il filtro dell'aria
- Guidate con regolarità, evitando partenze, frenate e curve brusche.
- Prestate attenzione a non toccare il silenziatore di scarico quando è caldo
- Durante le retromarce assicuratevi che non vi siano bambini o animali nelle vicinanze. Attenzione a non restare presi nelle parti in movimento della macchina.
- Se lo slittamento della cinghia provoca rumori, odori o riscaldamenti anomali, spegnere immediatamente il motore e controllare la macchina per prevenire incendi e danni alla trasmissione.
- Le lame rotanti sono molto pericolose. State lontani dal coperchio di protezione del rotore, quando le lame sono in movimento. Non aiutate con il piede o con le mani l'ingresso dell'erba nel carter e non consentite ad alcuno di restare davanti alla macchina, o nella sua direzione di marcia.

ATTENZIONE

Durante il lavoro l'erba viene sminuzzata e scaricata dalla macchina. Se l'erba è bagnata però tende ad accumularsi all'interno del carter lama ed impedisce la corretta alimentazione dell'erba da tagliare. Il risultato è che anche lavorando su erba bassa il motore può avere tendenza a spegnersi. Ripulite gli accumuli d'erba all'interno del carter (a motore spento) aiutandovi con un bastone di legno, oppure attendete che l'erba si asciughi prima di proseguire il lavoro. Se durante il lavoro il motore tende ad arrestarsi per sovraccarico, è necessario utilizzare una marcia di avanzamento più lenta oppure incrementare l'altezza di taglio, oppure utilizzare solo in parte la larghezza di lavoro della macchina.

- Quando si lavora in un'area piena di pietre od altri ostacoli, cercate di rimuoverne il maggior numero possibile prima di iniziare il taglio. Quindi lavorate ad un'altezza di taglio maggiore rispetto a quella solita.

ATTENZIONE

Pietre od altri oggetti impropri potrebbero venire proiettati verso l'operatore o altre persone nelle vicinanze. Mantenersi a distanza di sicurezza da persone, animali e cose.

- Se il meccanismo di taglio urta accidentalmente un oggetto improprio (ceppo o pietra), occorre spegnere il motore ed operare nel modo seguente:
 - ispezionare il danno
 - non tentare la riparazione se non si è competenti
 - controllare che non vi siano parti allentate
- È vietato utilizzare la macchina se malfunzionante o in avaria: rivolgersi all'assistenza autorizzata.
- È vietato lasciare il trinciasarmenti acceso incustodito.
- È vietato trasportare la macchina con il motore in moto. Per il carico della macchina su un veicolo, l'inclinazione delle rampe non deve superare i 15°.

ATTENZIONE

FARE ATTENZIONE ALLA PENDENZA. Pericolo di sbilanciamento della macchina.

- Considerato l'uso all'aperto, è consigliabile non utilizzare il trinciasarmenti quando piove.
- La zona adiacente allo scarico del motore può arrivare ad una temperatura elevata

ATTENZIONE

Pericolo di ustioni.

- Non avvicinarsi a corsi d'acqua o precipizi e non attraversare ponti stretti durante il lavoro, per evitare il rischio di cadere.
- Sulle pendenze, prestate la massima cautela, evitate di lavorare restando a monte della macchina, per non correre il rischio di scivolarvi sotto, specialmente quando il terreno è bagnato
- Evitare di lavorare sulla spalla, tra il terreno piano e la pendenza. La macchina potrebbe sbandare o slittare.
- In caso di difficoltà o nella necessità di arresto immediato è sufficiente rilasciare le leve di innesto avanzamento macchina e rotore lame.
- Lavorare su terreno piano, per la massima sicurezza.

E) DOPO IL LAVORO

- Prima di allontanarsi dalla macchina, spostare la leva di selettore marce in folle (Fig. 2 Rif. N) e spegnere il motore spostando l'interruttore (Fig.2,rif.M) sulla posizione 0.
- Chiudere il rubinetto del carburante (Fig. 4), per maggiore sicurezza.

9. TRASPORTO DELLA MACCHINA

CARICO E SCARICO DA UN VEICOLO

- Per il trasporto, usare preferibilmente un veicolo con cassone scoperto.
- Scegliere un terreno consistente e pianeggiante.
- Spegner l'automezzo, innestare la retromarcia, azionare il freno di stazionamento e bloccare le ruote dello stesso con dei cunei per evitare ogni rischio di spostamento accidentale del veicolo.

ATTENZIONE

Alzare al massimo il gruppo di taglio del trinciasarmenti , per evitare il rischio di pericolose interferenze con i bordi delle rampe

- Non posizionarsi davanti alla macchina
- Agganciare saldamente le rampe di carico al pianale dell'automezzo.
Utilizzare rampe di carico stabili, con superficie non scivolosa e sufficientemente robuste per sostenere il peso della macchina.
L'inclinazione delle rampe non deve superare i 15°.
Lunghezza consigliata : almeno 3,5 volte l'altezza da terra del pianale del veicolo
Larghezza consigliata : da scegliersi in base alla larghezza dei cingoli della macchina
- Procedere quindi al carico della macchina, manovrando con cautela. Spostare la leva dell'acceleratore al minimo (Fig. 1, rif. B) e la leva selettore marce (fig. 2, rif. N) in posizione 1° velocità.
- Tramite la leva indicata in figura 2, rif. N, innestare la marcia avanti per il carico, oppure la retromarcia per lo scarico.
- Durante le operazioni di carico e scarico , sulle rampe, evitare di azionare la frizione lame (Fig. 1, rif. D), la leva comando ridotta/veloce (Fig. 2, rif.O) e le leve sbloccaggio cingoli destro e sinistro (fig. 1, rif. E e E1) perchè questa operazione sarebbe molto pericolosa.
- Allineare le ruote anteriori della macchina al centro delle rampe di carico.
- Fare attenzione quando la macchina passa dalle rampe di carico al pianale dell'automezzo, perchè si verifica uno spostamento del baricentro.
- A carico avvenuto spegnere il motore tramite l'interruttore (Fig. 2, rif. M), controllare che il freno di stazionamento si sia azionato automaticamente tramite il rilascio delle leve di innesto avanzamento macchina (fig. 1, rif. A), bloccare i cingoli della macchina con dei cunei e legarla saldamente al pianale dell'automezzo.

10. SISTEMI DI SICUREZZA E PROTEZIONE

ATTENZIONE

I dispositivi di sicurezza non devono mai essere manomessi. Occorre comprenderne la funzione e presidiarne l'efficienza e il corretto funzionamento. In caso di dubbi, problemi o malfunzionamento rivolgersi al rivenditore.

LEVE DI INNESTO AVANZAMENTO MACCHINA E MOVIMENTO LAME

Entrambe queste leve, nell'attimo in cui vengono rilasciate, causano il disinnesto della trasmissione ad esse collegata e quindi l'inserimento automatico dei rispettivi freni. Quindi, del freno di arresto macchina nel primo caso e freno di arresto rotazione rotore lame nel secondo caso.

Possono quindi fungere da dispositivi di sicurezza. In caso di difficoltà o di esigenza improvvisa, rilasciare velocemente queste leve, che scatteranno automaticamente nella loro posizione standard (sollevate).

PROTEZIONE ANTERIORE

La protezione anteriore (Fig. 1 punto H) si apre o si chiude automaticamente in funzione del volume dell'erba da tagliare. E' vietato utilizzare la macchina lasciando la protezione aperta. Questo potrebbe causare la proiezione di oggetti.

La protezione può essere fissata in posizione aperta solamente durante la sostituzione dei coltelli a macchina completamente spenta.

11. OPERAZIONI DA ESEGUIRE PRIMA DELL'AVVIAMENTO

Posizionare il trinciasarmenti all'aperto su un terreno livellato e sufficientemente compatto. Consultare le istruzioni fornite dal costruttore del motore nel relativo manuale. Attenersi scrupolosamente a quanto indicato per evitare il crearsi di situazioni pericolose per la macchina o per le persone.

Quindi verificare:

- visivamente lo stato delle lame;
- il corretto serraggio di tutte le viti e soprattutto di quelle che fissano le lame;
- che le protezioni ed i dispositivi di sicurezza siano ben fissati;
- che non vi siano persone nei dintorni;
- che i perni di bloccaggio/sbloccaggio delle ruote anteriori siano nella posizione desiderata come indicato nel paragrafo "Comandi e Regolazioni" riferimento C.

Durante il funzionamento evitare che persone si avvicinino alla macchina, in particolare i bambini. L'utilizzatore è responsabile dei danni arrecati ai terzi presenti nella zona di lavoro della macchina .

RACCOMANDAZIONI PER L'OLIO

Prima di avviare il motore, verificare il livello dell'olio e rabboccare se necessario, mantenendo il motore in posizione orizzontale. Non riempire eccessivamente.

Si consiglia l'utilizzo di un olio detergente di alta qualità. (consultare il manuale del motore allegato).

RACCOMANDAZIONI PER IL CARBURANTE

Si consiglia l'utilizzo di benzina verde, pulita e fresca.

ATTENZIONE

Si raccomanda comunque di consultare il manuale del motore prima dell'avviamento.

12. AVVIAMENTO E GUIDA DEL TRINCIASARMENTI

Quando tutti i preliminari sopra menzionati sono stati completati si può far funzionare la macchina.

- Portare il rubinetto della benzina in posizione APERTO (senso indicato dalla freccia, fig. 4)
- Portare la leva dell'aria in posizione CHIUSO per la partenza a motore freddo (senso indicato dalla freccia (Fig.4a)
- Portare il comando acceleratore in posizione di minimo .
- Afferrare la manopola della fune del motore (fig. 4b) e tirarla lentamente fino a sentire una certa resistenza. A questo punto tirare rapidamente la corda per superare la compressione, evitare contraccolpi ed avviare il motore. Se necessario, ripetere la procedura con il comando acceleratore in posizione INTERMEDIA. Una volta avviato il motore, portare il comando acceleratore in posizione MINIMA e portare gradualmente la leva dell'aria in posizione APERTO (Fig. 4a).

Dopo l'utilizzo si consiglia di pulire l'apparecchio (vedi paragrafo "pulizia della macchina").

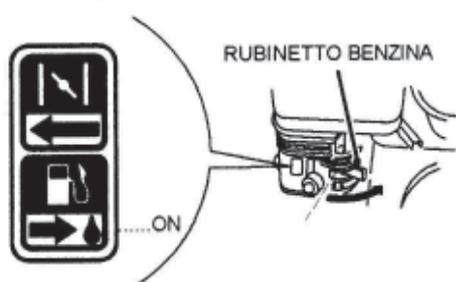


Figura 4

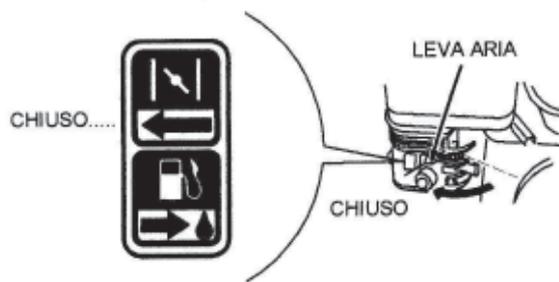


Figura 4a

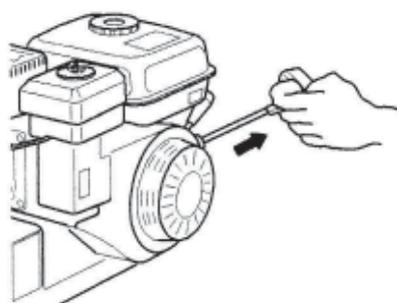


Figura 4b

GUIDA DELLA MACCHINA

ATTENZIONE

Quando si utilizza la macchina per la prima volta, è consigliabile familiarizzare con la stessa, eseguendo le manovre su un terreno pianeggiante e privo di oggetti estranei. Tagliare procedendo in linea retta, a velocità ridotta e sovrapponendo parzialmente ogni taglio al precedente.

Dopo aver avviato il motore seguendo le istruzioni fornite nel paragrafo precedente:

1. Spostare la leva di comando ridotta/veloce (Fig. 2, Rif. O) sulla velocità ridotta.
2. spostare quindi la leva del selettore marce (Figura 2, rif. N) sulla 1° velocità, avendo cura che la leva sia correttamente inserita.

ATTENZIONE

Se la marcia non è inserita correttamente, si può verificare il disinnesto della stessa e quindi una situazione di potenziale pericolo. In caso la marcia dovesse faticare ad inserirsi, innestare parzialmente la frizione per un attimo, prima di provare nuovamente ad innestare la marcia, Ai fini della sicurezza, si consiglia di iniziare il lavoro con la marcia più lenta e di passare quindi alla marcia superiore con gradualità e compatibilmente con le condizioni di lavoro.

3. Inserire la frizione comando rotore lame tramite l'apposita leva (Fig. 1, rif. D) dopo aver parzialmente accelerato il motore.

ATTENZIONE

Scegliere un'altezza di taglio idonea per evitare che le lame urtino oggetti estranei.

4. Per fare procedere la macchina, accelerare ulteriormente il motore ed innestare la frizione di avanzamento tramite l'apposita leva (Fig. 1, rif. A).
5. Per selezionare una diversa posizione e/o velocità di marcia occorre aver preventivamente disinnestato la frizione di avanzamento rilasciando l'apposita leva (Fig. 1, rif. A). Selezionare quindi la posizione desiderata RIDOTTA o VELOCE tramite la leva di comando (Fig. 2, rif. O), e la velocità desiderata tramite il selettore marce (Fig. 2, rif. N). Quindi innestare nuovamente la frizione di avanzamento (Fig. 1, rif. A) per rimettere in movimento la macchina.
6. Per arrestare il movimento delle lame occorre rilasciare l'apposita leva (Fig. 1 rif. D); il freno del rotore porta lame entra automaticamente in funzione.
7. Per arrestare la macchina, occorre rilasciare l'apposita leva (Fig. 1 rif. A); Il freno di stazionamento entra automaticamente in funzione.
Quindi spegnere il motore portando l'interruttore su posizione (O) come indicato in figura 2, rif. M).
8. Per spostare la macchina a motore spento, disinnestare entrambi gli sbloccaggi cingoli tramite le leve indicate in figura 1, rif. E e E1.
Attenzione per l'utilizzo sbloccaggi cingoli, consultare il paragrafo "Parti principali della macchina", ai riferimenti E e E1.

13. CONSIGLI UTILI PER L'OPERAZIONE DI TAGLIO

1. Prima di iniziare l'operazione di taglio, occorre leggere attentamente le istruzioni relative alla sicurezza riportate nei paragrafi precedenti.
2. Prima di inserire il movimento lame tramite l'apposita leva (figura 1, rif. D) è necessario che la protezione (fig. 1, rif. H) sia completamente abbassata per evitare il pericolo di proiezione oggetti.
3. Si consiglia di regolare inizialmente un'altezza di taglio abbastanza elevata (tramite l'apposita leva in figura 1, rif. I) per abbassarla poi gradualmente a seconda delle condizioni di lavoro.
4. Inserite la frizione lame (Fig. 1, rif. D) solamente dopo aver effettuato le operazioni di avviamento macchina ed inserimento marce con relativa scelta della velocità desiderata (vedi paragrafo " AVVIAMENTO")
5. Prima di inserire la frizione lame (Fig. 1, rif. D), spostare gradualmente l'acceleratore (Fig. 1, rif. B) fino al raggiungimento della velocità desiderata.
6. Innestate la frizione lame (Fig. 1, rif. D) in maniera graduale. Infatti un inserimento frizione lame troppo brusco può causare l'arresto del motore.

ATTENZIONE

Usare la massima cautela perchè le lame ruotano a velocità molto elevata.

7. Si sconsiglia di tenere innestata la rotazione delle lame in retromarcia. Infatti, nonostante la macchina possa comunque compiere il proprio lavoro anche in retromarcia, risulta sensibilmente maggiore il rischio di proiezione di oggetti. Aumenta inoltre il rischio di caduta dell'operatore.

14. CONTROLLI

- Registrare la tensione delle cinghie e dei cavi di comando dopo le prime ore di funzionamento per compensare l'allentamento iniziale.
- Fare funzionare brevemente tutti i componenti della macchina, per rilevare rumori e surriscaldamenti anomali.
- Durante il periodo iniziale di rodaggio, evitare un impiego troppo gravoso della macchina, per favorire il corretto assestamento delle parti meccaniche.
- Non trascurare mai la manutenzione al termine del lavoro ed eseguire regolarmente tutti i controlli previsti.

ATTENZIONE

**RIVOLGERSI AD UN'OFFICINA AUTORIZZATA PER
QUALSIASI INTERVENTO SULLA MACCHINA CHE
POSSA RISULTARE DI DIFFICILE ESECUZIONE E/O
COMPORARE UNA DIMINUZIONE DELLA SICUREZZA
PER L'OPERATORE O TERZI**

B) REGOLAZIONE CAVI DI COMANDO

Per la regolazione dei cavi porre la macchina su terreno piano, spegnere il motore e scollegare il cavo della candela.

B1) CAVI SBLOCCAGGIO CINGOLI DX e SX

Posizionare i registri dei cavi delle leve sbloccaggio a zero cioè completamente avvitati (fig 5 rif G).

Mettere manualmente in tensione il cavo assicurandosi che sia ben teso e bloccare l'apposito morsetto (Fig 5 Rif M).

Azionare la leva sbloccaggio cingoli (Fig 5 Rif H) per comandare il freno del cingolo stesso e consentire alla macchina di curvare nella direzione desiderata.

Un azionamento parziale della leva posiziona il cingolo in condizione di folle.

Raggiungendo poi il fine corsa della leva, il cingolo viene frenato.

B2) CAVO COMANDO ROTORE PORTA LAME

CAVO COMANDO FRENO ROTORE PORTA LAME

I due cavi sono comandati contemporaneamente dalla leva posta sul manubrio(Fig 5 Rif D).

Nel momento in cui si aziona la leva si impegnano simultaneamente i due cavi: si innesta il movimento del rotore porta lame e si disinnesta il freno dello stesso.

Per le regolazioni ottimali seguire le indicazioni contenute nei paragrafi C1 e D3

B3) CAVO COMANDO AVANZAMENTO

CAVO COMANDO FRENO

I due cavi sono comandati contemporaneamente dalla leva posta sul manubrio (Fig 5 Rif A).

Nel momento in cui si aziona la leva si impegnano simultaneamente i due cavi: si innesta l'avanzamento della macchina e si disinnesta il freno di stazionamento.

Per le regolazioni ottimali seguire le indicazioni contenute nei paragrafi C2 e D2

B4) CAVI COMANDO REG. ALTEZZA E REG. LATERALE MANUBRIO

Verificare visivamente , muovendo la leva Fig 5 Rif I oppure muovendo leggermente la guaina dei cavi Fig 5 Rif L che vi sia un gioco di circa 1-2 mm tra l'estremità superiore dei cavi e le viti di registro .

In caso contrario ripristinare la posizione ottimale tramite le apposite viti di registro.

ATTENZIONE

Il gioco di 1-2 mm in entrambi i cavi permette ai perni che determinano la posizione del manubrio di essere perfettamente nella loro sede evitando il formarsi dei giochi

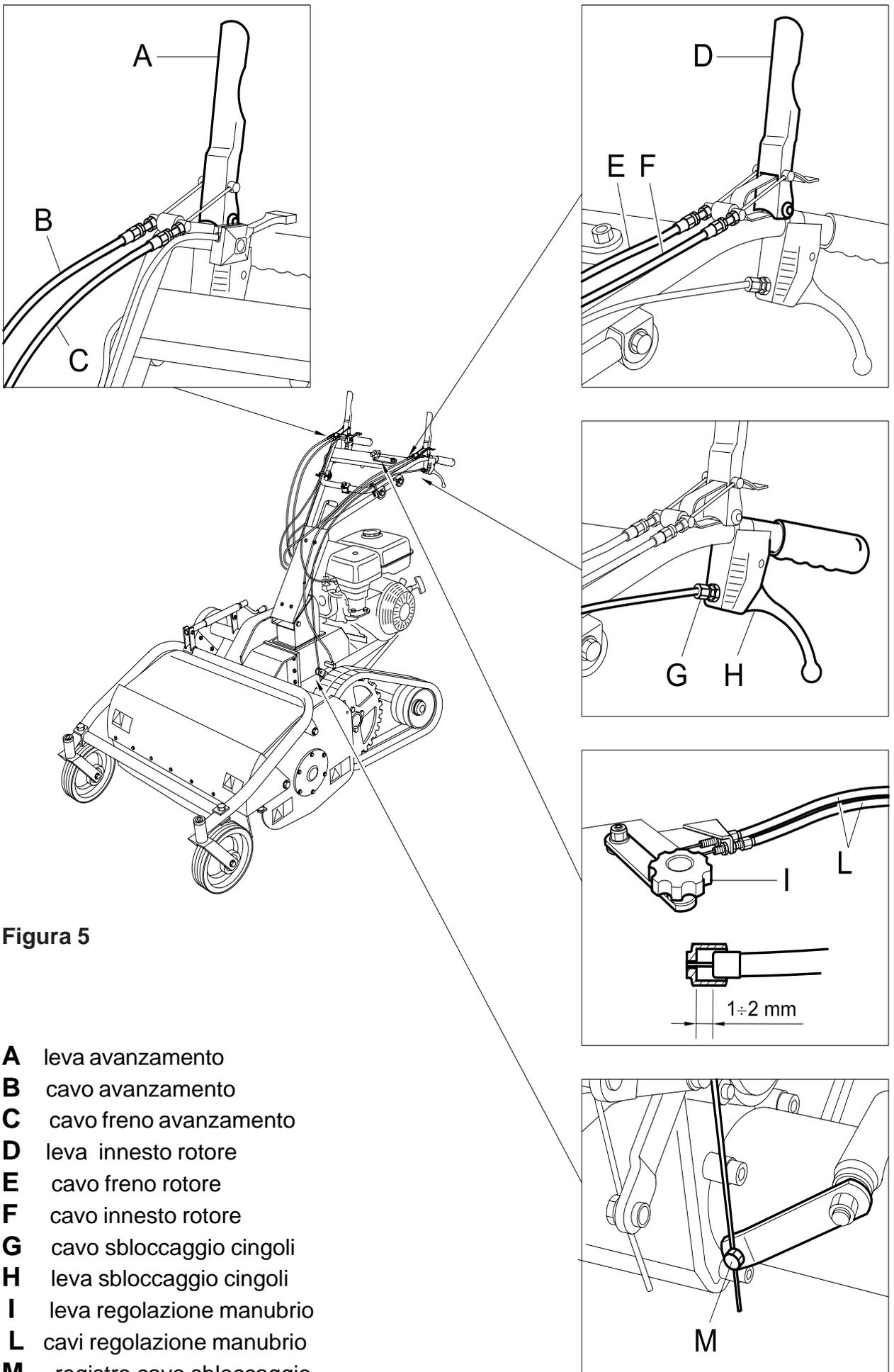


Figura 5

- A** leva avanzamento
- B** cavo avanzamento
- C** cavo freno avanzamento
- D** leva innesto rotore
- E** cavo freno rotore
- F** cavo innesto rotore
- G** cavo sbloccaggio cingoli
- H** leva sbloccaggio cingoli
- I** leva regolazione manubrio
- L** cavi regolazione manubrio
- M** registro cavo sbloccaggio

C) REGOLAZIONE FRENI

Per la regolazione dei cavi porre la macchina su terreno piano, spegnere il motore e scollegare il cavo della candela.

ATTENZIONE

RIVOLGERSI AD UN'OFFICINA AUTORIZZATA PER QUALSIASI INTERVENTO SULLA MACCHINA CHE POSSA RISULTARE DI DIFFICILE ESECUZIONE E/O COMPORTARE UNA DIMINUIZIONE DELLA SICUREZZA PER L'OPERATORE O TERZI

C1) FRENO ROTORE

Dopo aver rimosso il registro del freno (Fig 6 Rif C) svitando l'apposita vite (Fig 6 Rif G) per una corretta regolazione procedere come segue:

Assicurarsi che il registro del cavo freno rotore sia a zero e cioè tutto avvitato (Fig 5 Rif E).

Assicurarsi che il rinvio comando freno rotore (Fig 6 Rif A) sia in posizione di riposo cioè appoggiato al tenditore rotazione rullo (Fig 6 Rif B).

Posizionare il comando freno rotore (Fig 6 Rif C) già premontato con il perno filettato (Fig 6 Rif D) in modo tale che il perno filettato entri nella apposita sede del rinvio comando freno rotore (Fig 6 Rif A) senza che questo si muova dalla sua posizione di riposo e che il perno (Fig 6 Rif E) del comando freno vada in battuta nella parte anteriore dell'asola del rinvio pulegge senza forzature (Fig 6 Rif F).

Fissare con la vite (Fig 6 Rif G) il comando freno rotore assicurandosi che lo stesso scorra agevolmente : la rondella (Fig 6 Rif H) si deve poter muovere liberamente dopo aver serrato l'apposito controdado.

Quando si blocca il controdado del perno filettato (Fig 6 Rif I) assicurarsi che il perno continui ad essere libero all'interno della apposita sede nel movimento comando freno (Fig 6 Rif A) e non forzi ad entrare.

Regolare il registro del cavo freno rotore (Fig 5 Rif E) in modo tale che il freno si apra nel momento in cui la leva di innesto (Fig 7 Rif A) ha superato lo scalino dello sgancio innesto rotore (Fig 7 Rif B). Il filo esterno della leva innesto rotore si deve trovare a filo del bordo dello scalino dello sgancio innesto rotore (Fig 7 Rif B).

Con la leva innesto rotore in questa posizione verificare agendo con una mano sulla puleggia del freno (Fig 6 Rif L) che quest'ultima possa girare, in caso contrario agire sul registro del cavo freno rotore affinché ciò avvenga (Fig 5 Rif E).

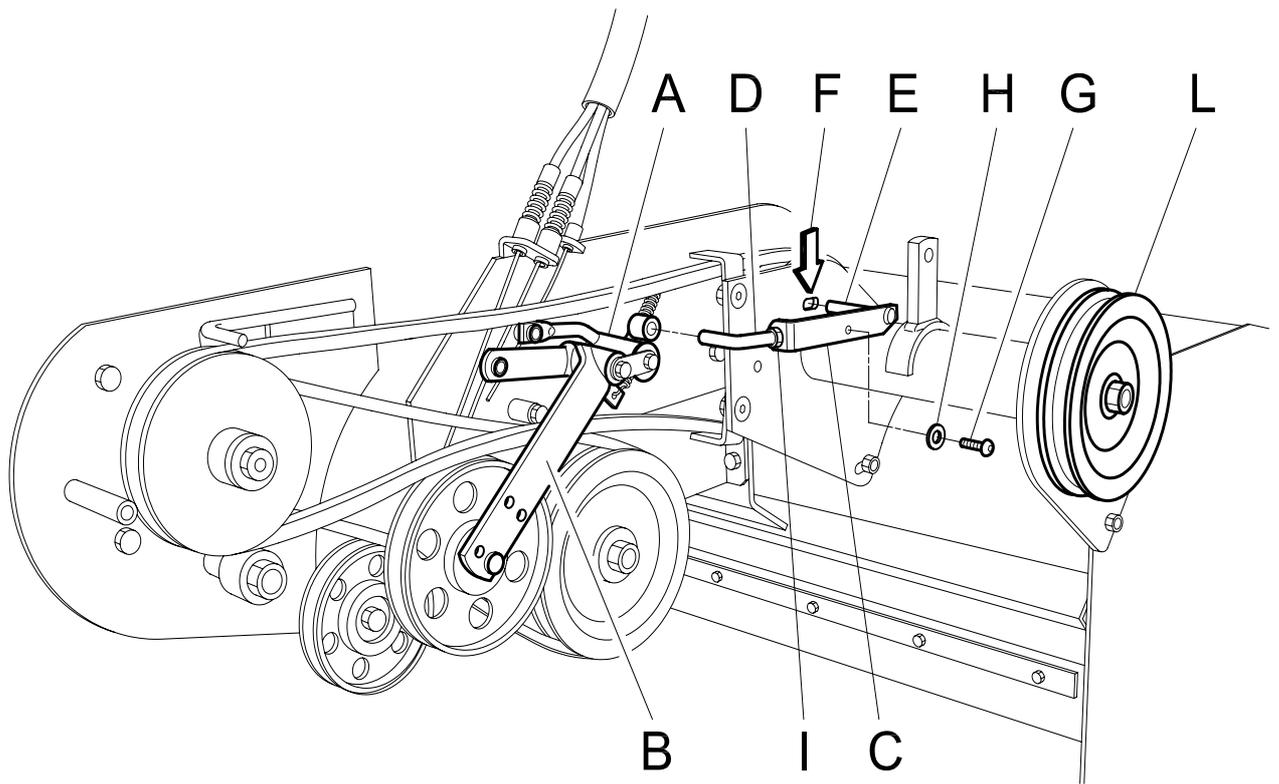


Figura 6

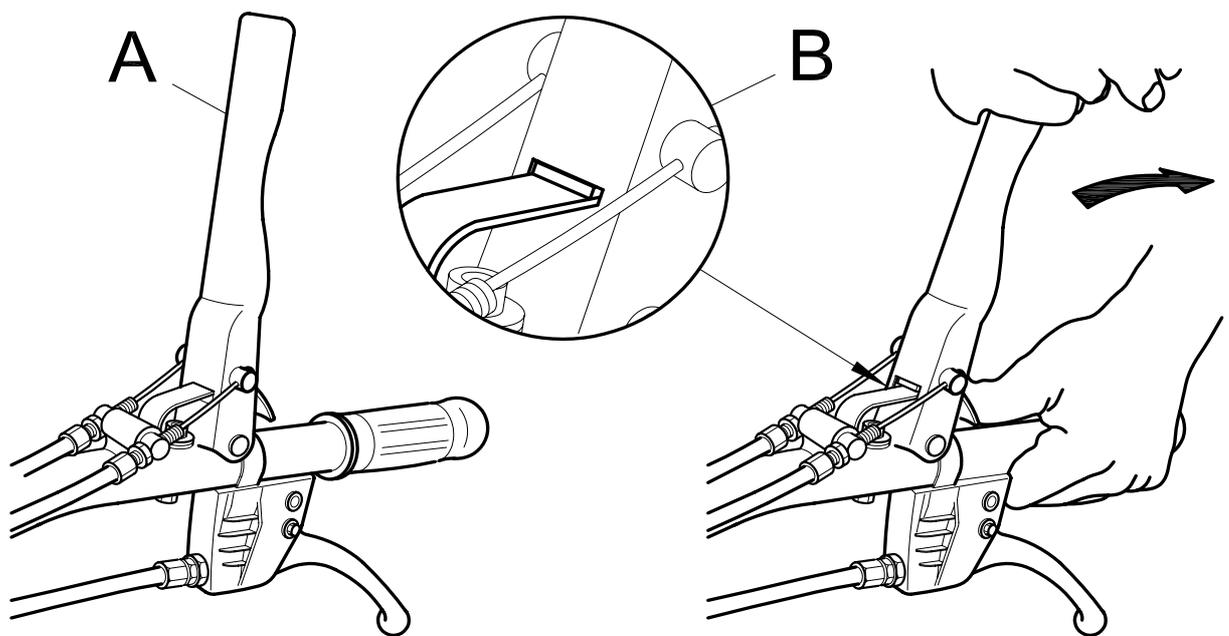


Figura 7

C2) FRENO AVANZAMENTO

Nel caso in cui rilasciando la leva di avanzamento la macchina non si dovesse arrestare immediatamente sarà necessario effettuare la regolazione del freno intervenendo:

- sul registro posizionato sul manubrio (Fig 5 Rif C)
- sul morsetto del cavo freno (Fig 8 Rif C)

Se ciò non fosse sufficiente occorre procedere come segue:

- Allentare il dado M12 (Fig 8 Rif A)
- Avvitare il grano M12 (Fig 8 Rif C) fino a che rilasciando la leva avanzamento (Fig 1 Rif A) la macchina si arresta immediatamente.

Dopo aver effettuato la regolazione verificare che quando la leva avanzamento (Fig 1 Rif A) è azionata e la leva seletore marce (Fig 2 Rif N) è in posizione di folle la macchina si muova liberamente.

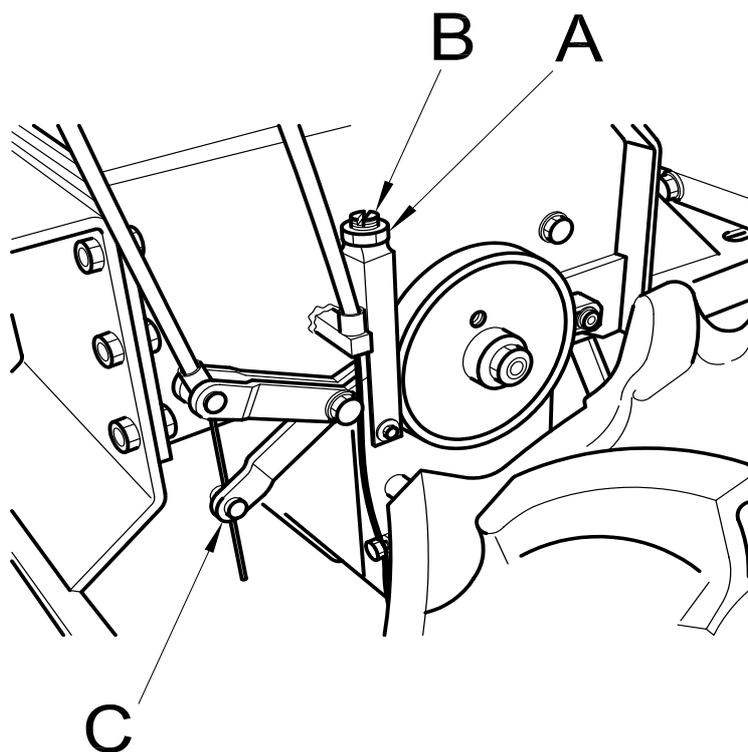


Figura 8

D) SOSTITUZIONE E REGOLAZIONE CINGHIE

In caso di usura o rottura di una cinghia, si consiglia di effettuare la sostituzione simultanea delle due cinghie collegate al motore. La sostituzione di una cinghia soltanto, potrebbe causare problemi nella relativa regolazione.

Al contrario, la cinghia di comando rotore lame è completamente indipendente dalle altre quindi per la sostituzione e regolazione procedere come segue:

ATTENZIONE

RIVOLGERSI AD UN'OFFICINA AUTORIZZATA PER QUALSIASI INTERVENTO SULLA MACCHINA CHE POSSA RISULTARE DI DIFFICILE ESECUZIONE E/O COMPORTARE UNA DIMINUIZIONE DELLA SICUREZZA PER L'OPERATORE O TERZI.

D1) CINGHIA COMANDO ROTORE LAME

- Rimuovere il carter di protezione (Fig. 9 Rif. C), svitando e togliendo le viti indicate in figura 9 Rif. B.
- staccare la molla (Fig. 10 Rif. A), dalla vite di aggancio superiore (Fig. 10 Rif. B), cosicchè il tendicinghia (Fig. 10 Rif. C) risulti libero e si abbassi automaticamente.
- sfilare la cinghia facendo manualmente ruotare in senso anti-orario la puleggia inferiore (Fig. 10 Rif. D).
- Per il montaggio occorre naturalmente procedere nell'ordine inverso, tenendo in considerazione che una volta agganciata la molla in posizione, la cinghia risulterà automaticamente nella sua posizione di regolazione ottimale.

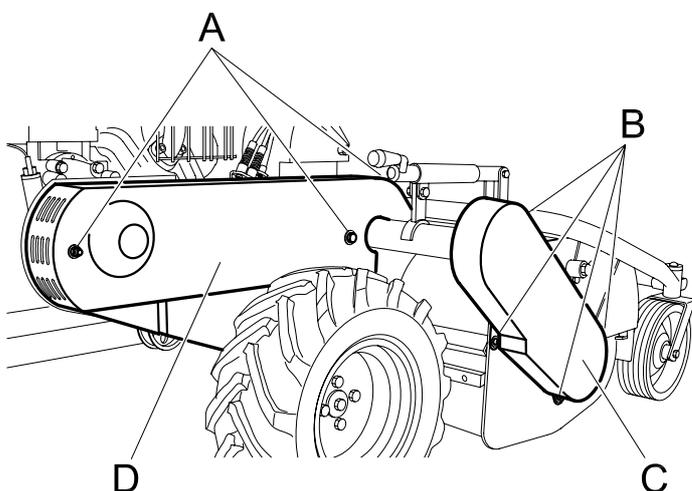


Figura 9

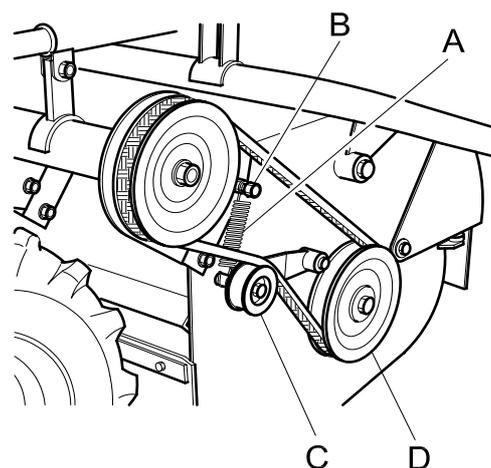


Figura 10

Per accedere alla zona in cui sono situate le cinghie di trasmissione ed il dispositivo di regolazione del freno rotore, occorre rimuovere il carter di protezione (fig. 9 rif. D) , quindi svitare e togliere le viti indicate in figura 9 rif. A

D2) CINGHIA AVANZAMENTO

- Assicurarsi che il registro del cavo avanzamento, posizionato sul manubrio (Fig 5 Rif B), sia a zero cioè tutto avvitato.
- Rimuovere il registro freno (Fig 6 Rif C) svitando la vite (Fig 6 Rif G)
- Sfilare la cinghia innesto rotore (Fig 12 Rif A) ruotando in senso antiorario la puleggia del motore.
- Sfilare la cinghia avanzamento (Fig 11 Rif A) facendola uscire dalla parte della puleggia grande (Fig 11 Rif B) e ruotando in senso antiorario la puleggia motore (Fig 11 Rif C).
- Montare una nuova cinghia inserendola prima nella puleggia motore (Fig 11 Rif C) poi nell'altra (Fig 11 Rif B).
- Verificare, facendo pressione con un dito nella parte inferiore della cinghia (Fig 11 Rif G) che la distanza tra le due parti sia 50 mm.
- Se tale distanza non fosse quella indicata spostare il motore allentando gli appositi dadi di fissaggio sino ad ottenere tale distanza.
- Dopo aver regolato la posizione del motore e prima del serraggio dei dadi che lo bloccano assicurarsi che le due pulegge (Fig 11 Rif B e C) siano allineate.
- Agendo sulla leva innesto avanzamento (Fig 5 Rif A) assicurarsi che con il tendicinghia a fine corsa (Fig 11 Rif D) l'altezza della molla al lavoro sia di 20 mm (Fig 11 Rif E).
- Se l'altezza della molla, quando il tendicinghia è innestato, non è corretta agire sul morsetto che fissa il cavo (Fig 11 Rif F) sino ad ottenere la quota richiesta.
- E' possibile regolare l'altezza dello schiacciamento della molla anche tramite il registro del cavo di avanzamento (Fig 5 Rif B).

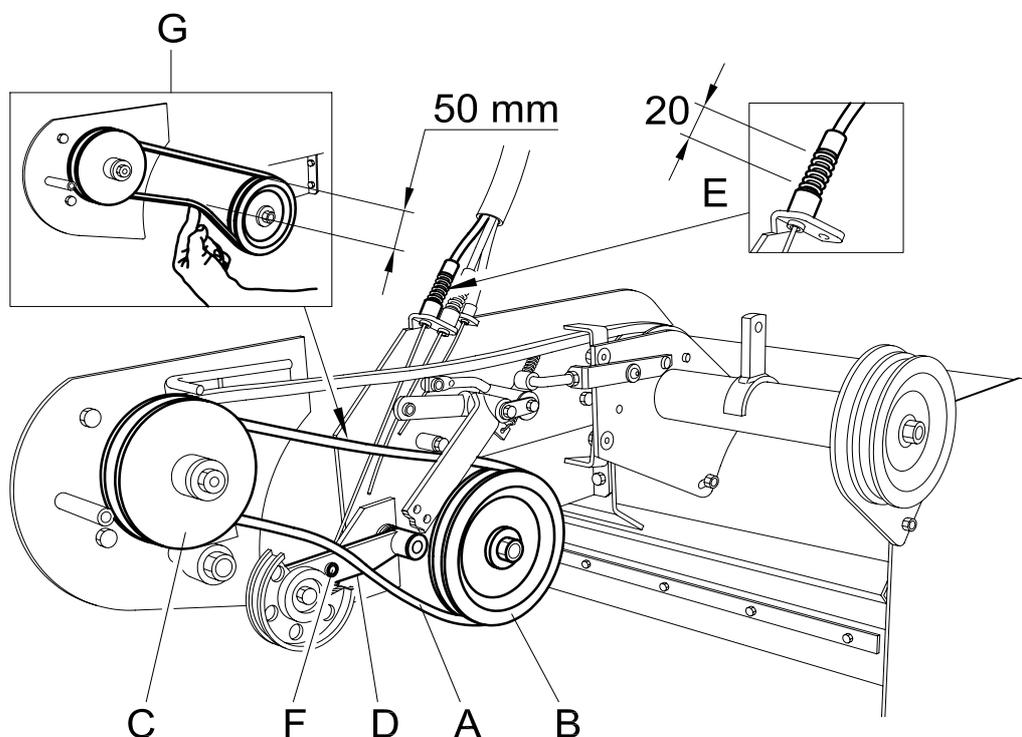


Figura 11

D3) CINGHIA INNESTO ROTORE

- Si esegue la sostituzione e regolazione della cinghia innesto rotore solamente dopo aver sostituito la cinghia avanzamento (capitolo D2).
- Assicurarsi che il registro del cavo innesto rotore, posizionato sul manubrio (Fig 5 Rif F), sia a zero cioè tutto avvitato.
- Sfilare la cinghia innesto rotore (Fig 12 Rif A) ruotando in senso antiorario la puleggia del motore (Fig 12 Rif C).
- Montare la nuova cinghia inserendola prima nella puleggia grande (Fig 12 Rif B) poi nella puleggia motore (Fig 12 Rif C).
- Verificare , facendo pressione con un dito nella parte inferiore della cinghia (Fig 12 Rif H), che la distanza tra le due parti sia di 50 mm.
- **Se tale distanza non fosse quella indicata rivolgersi ad un' officina autorizzata, la quale provvederà a :**
 - a) spostare il gruppo rinvio allentando i dadi di fissaggio (Fig 12 Rif G) sino ad ottenere tale distanza;
 - b) assicurarsi che le due pulegge (Fig 12 Rif B e C) siano allineate, dopo aver regolato la posizione del gruppo rinvio e prima del serraggio dei dadi che lo bloccano;
 - c) assicurarsi che con il tendicinghia a fine corsa (Fig 12 Rif D) l'altezza della molla al lavoro sia di 20 mm (Fig 12 Rif E), agendo sulla leva innesto rotore (Fig 5 Rif D);
 - d) agire sul morsetto che fissa il cavo (Fig 12 Rif F) sino ad ottenere la quota richiesta, nel caso in cui l'altezza della molla, quando il tendicinghia è innestato, non sia corretta . E' possibile regolare l'altezza dello schiacciamento della molla anche tramite il registro del cavo di innesto rotore (Fig 5 Rif F).

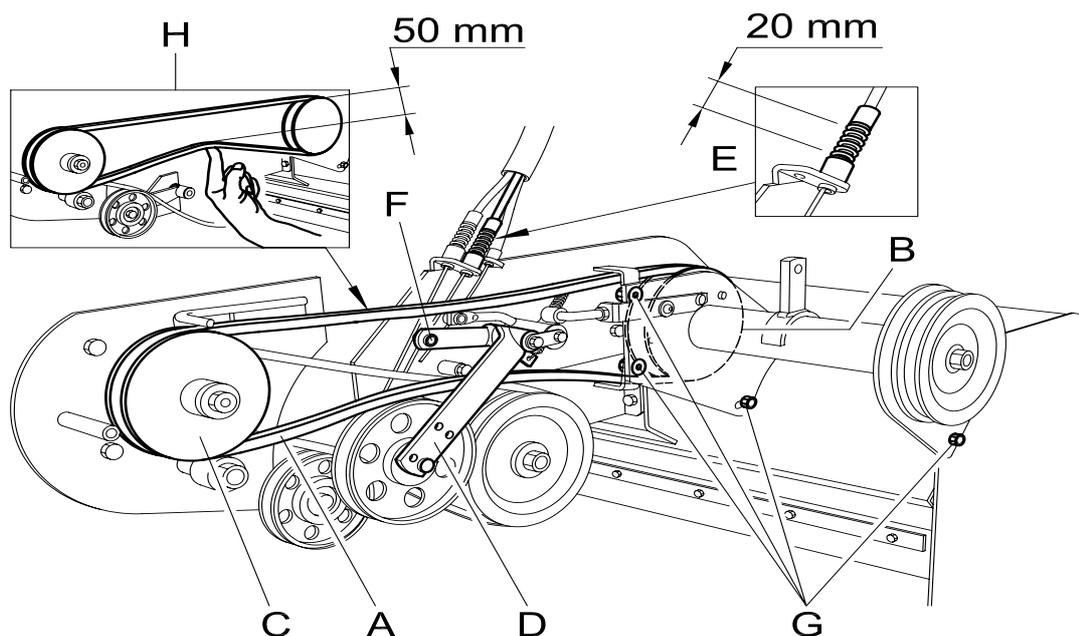


Figura 12

E) CONTROLLO E SOSTITUZIONE LAME

Verificare sempre le condizioni delle lame, prima di iniziare il lavoro. Non dimenticate di spegnere il motore!

Il controllo e la sostituzione delle lame richiedono l'aiuto di un'altra persona che tenga abbassato il manubrio per sollevare la parte anteriore della macchina.

Le lame si presenteranno quindi come indicato in figura 15.

- Durante il lavoro, se le lame (Fig. 15 Rif. A) colpiscono pietre o ceppi fermarsi subito e verificare che non si siano piegate o spezzate. Se sono difettose è necessario sostituirle.
- Se le lame sono molto usurate, incurvate o piegate, possono spezzarsi e proiettare frammenti all'esterno, con il rischio di gravi incidenti.
- Per la sostituzione e la riparazione delle lame sono necessarie una specifica esperienza ed un'adeguata attrezzatura.
- Usare robusti guanti da lavoro per controllare o sostituire le lame, per non rischiare di ferirsi le mani.
- I bulloni di fissaggio delle lame ed i relativi dadi (fig. 15 Rif. B) sono anch'essi soggetti ad usura. Sostituirli sempre assieme alle lame, utilizzando bulloneria del medesimo tipo e resistenza.
- Quando alcune lame sono spezzate o piegate, ruotando ad alta velocità provocano vibrazioni eccessive.
- Le lame sono reversibili, quindi quando i taglienti sono usurati da un lato è possibile invertire il verso di montaggio di tutte le lame.
- In linea di principio, a meno che non si tratti solo di 1 o 2 lame, è necessario sostituire tutte le lame contemporaneamente, per evitare l'insorgere di vibrazioni.
- Anche il rotore porta lame (fig. 15 Rif. C) può essere fonte di vibrazioni. In tal caso è necessario sostituirlo.
- Le lame si usurano più rapidamente lavorando su terreno asciutto e sabbioso. In queste condizioni è necessario sostituirle con maggiore frequenza.
- Si raccomanda di tenere sempre delle lame di ricambio a portata di mano.

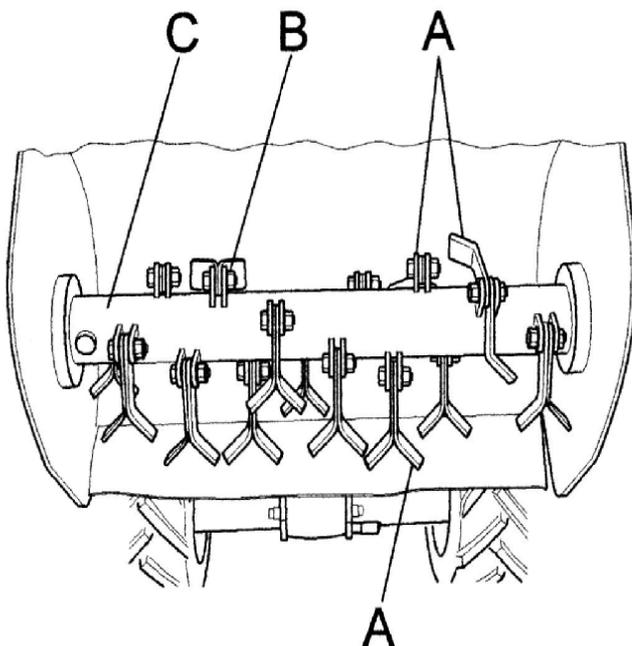
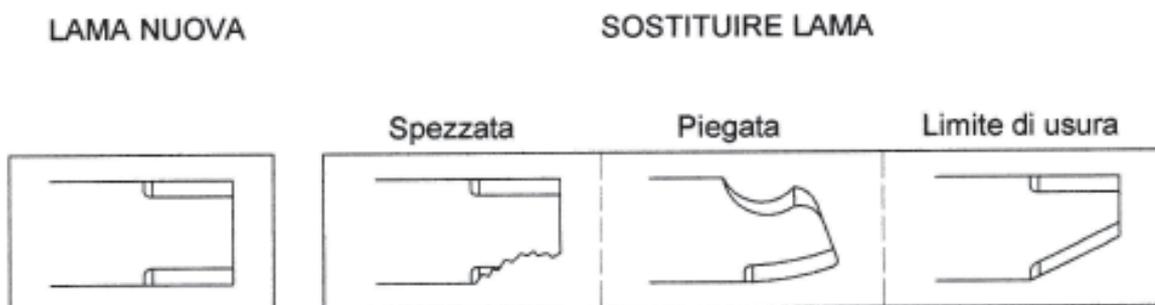


Figura 15

Per smontare le lame, procedere nel modo seguente :

1. Spegnerne il motore e scollegare il cavo candela
2. Regolare l'altezza di taglio alla massima altezza
3. Aprire il carter anteriore.
4. Controllare le condizioni delle lame
5. Accertarsi che le lame non siano incrinates, piegate, eccessivamente usurate o spezzate. Se sono nelle condizioni indicate di seguito, montarle ruotate di 180° oppure sostituirle.



F) AFFILATURA LAME

- 1 - Prima di ogni utilizzo, accertarsi che le lame non siano incrinates, piegate, eccessivamente usurate o spezzate.
- 2- In caso di lame usurate o danneggiate rivolgersi esclusivamente ad un'officina autorizzata per fare eseguire la relativa affilatura e ripristino.

G) CONTROLLO E SOSTITUZIONE OLIO TRASMISSIONE

Controllare il livello dell'olio nella trasmissione tramite l'apposito tappo di livello (Fig. 16 Rif. A). Se l'olio fuoriesce nel momento in cui si toglie tale tappo significa che la quantità contenuta nella trasmissione è ancora sufficiente. In caso contrario, rimuovere il tappo di riempimento indicato in fig. 16 Rif. A poi rabboccare con olio SAE 90.

La sostituzione dell'olio deve avvenire dopo le prime 20 ore di funzionamento e successivamente ogni 100 ore di lavoro.

Togliere quindi il tappo di svuotamento indicato in figura 16(rif. B) e lasciare scolare tutto l'olio. Dopo aver reinstallato il tappo di svuotamento, rifornire la trasmissione dal tappo di riempimento con olio SAE 90 per trasmissioni.

Chiudere accuratamente il tappo per evitare trafileggi di olio.

La quantità totale dell'olio di trasmissione è : 800 g.

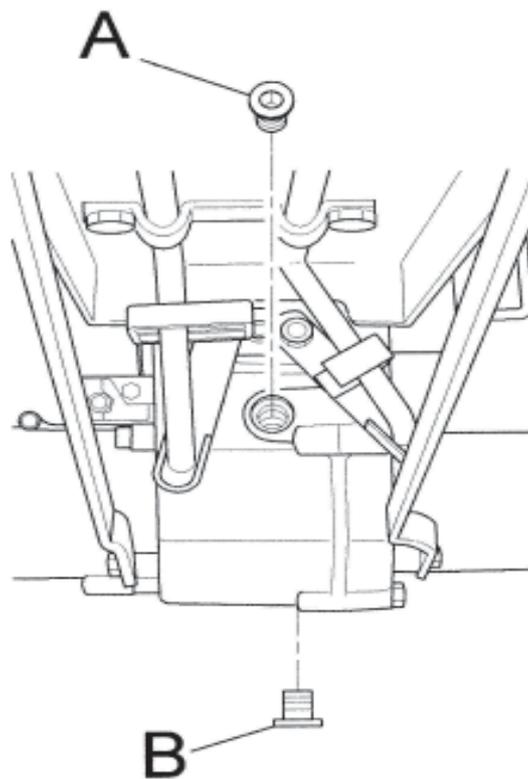


Figura 16

15. MANUTENZIONE ED IMMAGAZZINAMENTO

- Ogni intervento sulla macchina deve essere eseguito esclusivamente dal personale autorizzato.
- Durante i controlli, le regolazioni e la manutenzione della macchina, spegnere sempre il motore.
- Consentirne il raffreddamento prima di ogni ispezione.
- I carter di protezione delle cinghie (Fig. 9 Rif. D e C) e le protezioni della lama (Fig. 1 Rif. H) devono essere sempre correttamente installate ed integre. In caso di danneggiamento, provvedere alla loro riparazione prima che la macchina venga riutilizzata.
- Prestare attenzione affinché le protezioni di tutte le parti rotanti ed in movimento siano sempre installate al loro posto.
- Per maggiore sicurezza, in occasione della sostituzione delle lame, sostituire anche la relativa bulloneria di fissaggio come indicato al paragrafo 14 posizione E.
- Ispezionare i tubi della benzina. Sostituirli se sono danneggiati, o comunque dopo non oltre tre anni, unitamente alle relative fascette di fissaggio. Tubi vecchi possono essere causa di perdite di carburante.
- Controllare e regolare periodicamente frizione avanzamento, frizione lama, freni, acceleratore, selettore marce e selettore ridotta/veloce.
- Ricoprite la macchina con un telo, attendendo che il motore ed il silenziatore si siano raffreddati.
- Fare sostituire da un'officina autorizzata, il freno lama ed il freno di stazionamento, in caso non svolgano pienamente la loro funzione di sicurezza.
- È vietato collocare/abbandonare sul trinciasarmenti attrezzi, oggetti estranei e quant'altro di potenzialmente lesivo per la sicurezza delle persone o l'integrità della macchina.
- Conservare la macchina con cura e ben pulita, evitando di abbandonarla all'aperto esposta alle intemperie.
- Dopo l'uso immagazzinare la macchina in modo che non sia raggiungibile dai bambini. Consentite sempre alla macchina di raffreddarsi prima di depositarla.
- Dopo l'uso immagazzinare la macchina in un luogo in cui i vapori del carburante non possano raggiungere una fiamma libera o scintille.
- In caso di prolungati periodi di deposito, vuotare completamente il serbatoio del carburante.

L'uso della macchina non necessita specifica illuminazione.

Si consiglia comunque un livello minimo di luce ambientale (p.es. 200 lux) sufficiente a leggere le affissioni di segnalazione e comunque ad operare senza rischi indotti da scarsa luminosità.

16. PULIZIA DELLA MACCHINA

Si procede nell'ordine seguente:

- Spegnerne il motore e scollegare il filo della candela;
- Pulire il motore e l'esterno della macchina con uno straccio imbevuto d'olio
- Pulire ogni parte della macchina, specialmente avviamento, filtro aria, silenziatore e carburatore. Si raccomanda di attenersi alle istruzioni indicate sul manuale del motore.
- Pulire l'interno del carter copri-cinghia (fig. 9, rif. D) con un getto d'aria.
- Per pulire l'interno del carter lama (fig. 1 rif. H), lavare con un getto d'acqua subito dopo il lavoro, finchè è ancora umido
Durante il lavaggio coprire accuratamente e proteggere dal getto d'acqua le parti elettriche del motore, il carburatore, il filtro aria e lo scarico del silenziatore per evitare problemi al motore.
- Per pulire la zona delle lame è necessario avvalersi di un attrezzo ausiliario (bastone di legno).

17. SOSTE STAGIONALI

Per preservare il trinciasarmenti nei periodi di inattività, procedere come segue:

- Parcheggiate la macchina su un terreno piano , consistente e pulito.
- Eventuali residui di olio presenti sul terreno dove è posizionata la macchina potrebbero causare danni irreparabili ai cingoli.
- Scollegate il filo della candela;
- Pulite accuratamente la macchina come indicato al paragrafo (pulizia della macchina)
- Verificare il corretto serraggio delle viti e bulloni.
- Ritoccate con vernice le parti eventualmente scoperte durante l'utilizzo.
- Immagazzinate la macchina in ambiente asciutto e pulito.
- Svuotate il serbatoio attenendovi scrupolosamente alle istruzioni fornite nel manuale del motore;
- Controllate periodicamente lo stato di usura dei cingoli, sostituendoli se necessario.
- Lubrificate tutte le parti mobili ed eseguite le riparazioni di cui la macchina dovesse necessitare.

18. MESSA FUORI SERVIZIO E ROTTAMAZIONE

Al termine della vita operativa del trinciasarmenti l'utilizzatore dovrà occuparsi dello smantellamento e dell'eliminazione dei materiali componenti la macchina in accordo alle direttive CEE oppure secondo le leggi in vigore nel proprio paese, usando particolari cautele per lo smaltimento dei materiali ambientalmente significativi, quali:

- parti in plastica
- parti in gomma
- cavi elettrici rivestiti
- motore a benzina
- parti metalliche
- sostanze tossiche

19. ASSISTENZA TECNICA

La manutenzione ordinaria deve avvenire in accordo alle istruzioni contenute nel presente Manuale. Per tutti i casi non compresi e per ogni genere di assistenza si raccomanda di contattare direttamente il rivenditore facendo riferimento ai dati riportati nella targa di identificazione affissa sulla macchina.

Il corretto riferimento garantisce risposte rapide e precise.

Per avere una consegna sollecita di pezzi di ricambio è necessario che nell'ordine siano sempre indicati i seguenti dati:

- Modello della macchina e numero di matricola
- Descrizione del componente e quantità desiderata

Per ogni genere di assistenza riguardante il motore, si raccomanda di rivolgersi all'assistenza autorizzata dal produttore del motore stesso (vedi manuale del motore fornito in dotazione).

20. GARANZIA

Il trinciasarmenti è garantito per 12 mesi dalla data dell'acquisto, (nel limite delle 50 ore a partire dalla data di acquisto, se per uso privato) oppure per 6 mesi (nel limite di 50 ore se per uso commerciale) con l'esclusione del motore per il quale vale la garanzia fornita dal produttore del motore.

Il costruttore sostituirà senza addebito le parti riconosciute difettose. La mano d'opera ed i costi di trasporto necessari saranno a carico dell'acquirente.

Per ogni problema o richiesta di riparazione, contattare il rivenditore. Le richieste di garanzia devono essere inoltrate tramite i rivenditori autorizzati dal costruttore.

Eventuali danni attribuibili al trasporto devono essere comunicati immediatamente al rivenditore.

Per quanto riguarda i materiali non di nostra produzione, con particolare riguardo al motore, occorre attenersi alle regole dei rispettivi costruttori. Quindi, eventuali richieste di riparazione devono essere inoltrate al centro di assistenza specifico e nelle rispettive aree.

Qualora la manutenzione della macchina sia eseguita in modo non conforme alle istruzioni fornite, con ricambi non originali o senza autorizzazione scritta del costruttore, o comunque in modo tale da pregiudicarne l'integrità o modificarne le caratteristiche, il costruttore si ritiene sollevato da qualsiasi responsabilità inerente la sicurezza delle persone e il funzionamento difettoso della macchina.

Ogni intervento di modifica non autorizzato invalida la garanzia definita contrattualmente.

21. MARCATURA CE

La targa con la marcatura CE riporta le principali caratteristiche ed i dati per l'identificazione del trinciasarmenti.

- Dati del costruttore
- Modello della macchina
- Numero di matricola
- Anno di costruzione
- Potenza in kW
- Peso in kg

Tali dati non devono assolutamente essere alterati o modificati.

È compito dell'utilizzatore mantenere la targa in buono stato, pulita e leggibile.

La posizione della targhetta CE sulla macchina è indicata nella figura 18 rif. A di seguito.

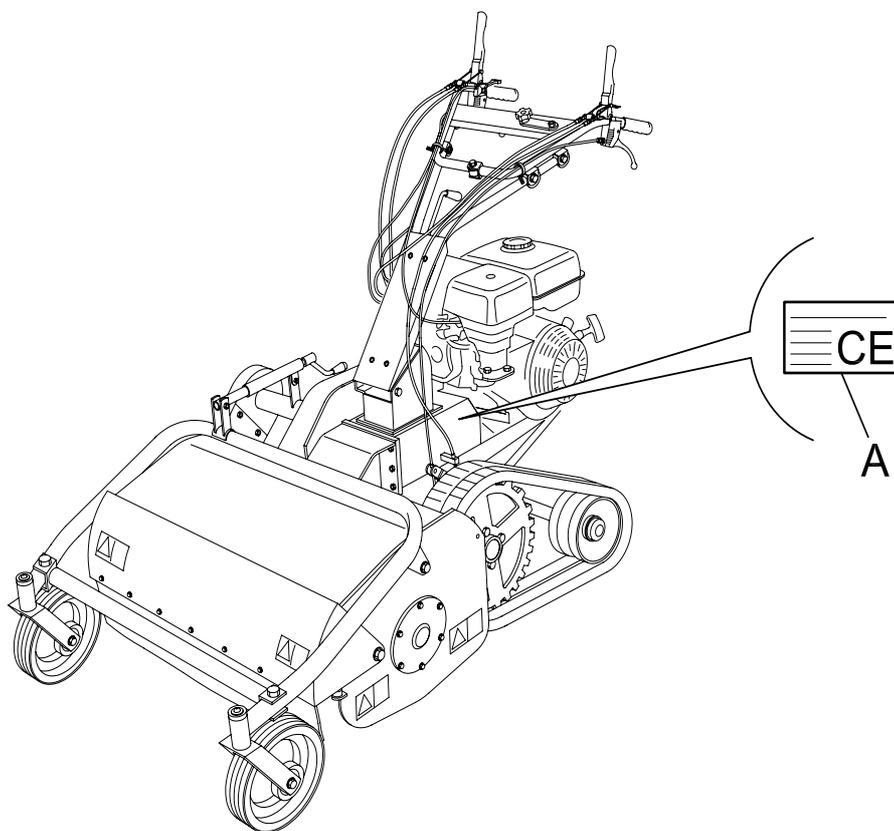


Figura 18

22. DIAGNOSTICA

La tabella seguente mostra alcuni problemi che si possono verificare durante il funzionamento.

INCONVENIENTE	CAUSA	MISURA DA ADOTTARE
Lo scarico dell'erba è insufficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. l'erba è bagnata 2. l'erba è troppo lunga 3. L'altezza di taglio è troppo bassa 4. la velocità del motore è insufficiente 5. la velocità di avanzamento è eccessiva 6. accumuli di erba dentro il carter lame 	<ol style="list-style-type: none"> 1. attendere che l'erba si asciughi 2. eseguire due passate, variando l'altezza di taglio 3. aumentare l'altezza di taglio 4. accelerare al massimo il motore 5. diminuire la velocità di avanzamento 6. pulire l'interno del carter lame
La macchina non taglia completamente l'erba	<ol style="list-style-type: none"> 1. la velocità di avanzamento è eccessiva 2. la velocità del motore è insufficiente 3. l'erba è troppo lunga 4. le lame sono usurate o spezzate 5. accumuli di erba dentro il carter lame 	<ol style="list-style-type: none"> 1. diminuire la velocità di avanzamento 2. accelerare al massimo il motore 3. fare due passate, variando altezza di taglio 4. sostituire le lame 5. pulire l'interno del carter lame
La macchina scalpa il terreno	<ol style="list-style-type: none"> 1. l'altezza di taglio è troppo bassa 2. il terreno è ondulato 3. il terreno è irregolare 	<ol style="list-style-type: none"> 1. aumentare l'altezza di taglio 2. modificare lo schema di taglio (es. direzione) 3. aumentare l'altezza di taglio
La cinghia slitta	<ol style="list-style-type: none"> 1. la tensione della cinghia è insufficiente 2. accumuli di erba dentro il carter lame 3. la cinghia è usurata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. regolare la tensione della cinghia 2. pulire l'interno del carter lame 3. sostituire la cinghia
La macchina vibra eccessivamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. accumuli di erba dentro il carter lame 2. la cinghia è danneggiata 3. le lame sono piegate o spezzate 4. il rotore lame è deformato 	<ol style="list-style-type: none"> 1. pulire l'interno del carter lame 2. sostituire la cinghia 3. sostituire le lame 4. sostituire il rotore
Il motore va in sovraccarico durante il lavoro	<ol style="list-style-type: none"> 1. la velocità del motore è insufficiente 2. le lame sono usurate 3. la velocità di avanzamento è eccessiva 4. si è accumulata o avvolta erba sul rotore 5. l'erba è troppo lunga 6. l'altezza di taglio è troppo bassa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. accelerare al massimo il motore 2. invertire la posizione delle lame, o sostituirle 3. diminuire la velocità di avanzamento 4. liberare il rotore lame dall'erba 5. fare due passate, variando altezza di taglio 6. aumentare l'altezza di taglio

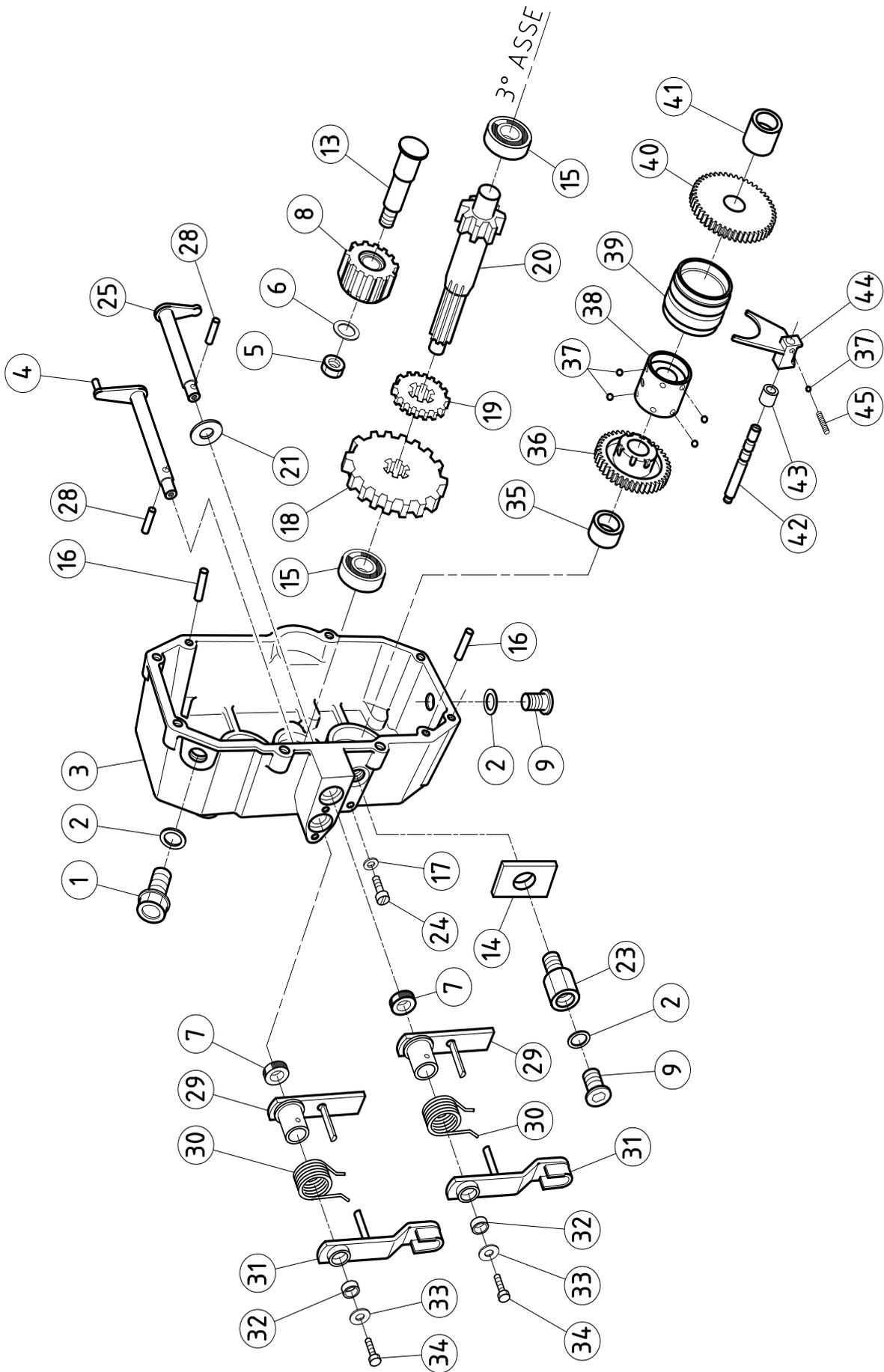
INCONVENIENTE	CAUSA	MISURA DA ADOTTARE
La macchina tende a sfuggire lungo la pendenza	<ol style="list-style-type: none"> 1. il terreno è troppo cedevole 2. si sta tagliando trasversalmente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. attendere che il terreno si sia asciugato 2. lavorare in linea di massima pendenza
Il gruppo di taglio proietta materiale all'esterno	<ol style="list-style-type: none"> 1. la protezione anteriore è alzata 2. il coperchio anteriore è aperto 3. si sta lavorando in retromarcia 	<ol style="list-style-type: none"> 1. abbassare la protezione anteriore 2. chiudere bene il coperchio anteriore 3. lavorare solo in marcia avanti

MOTORE

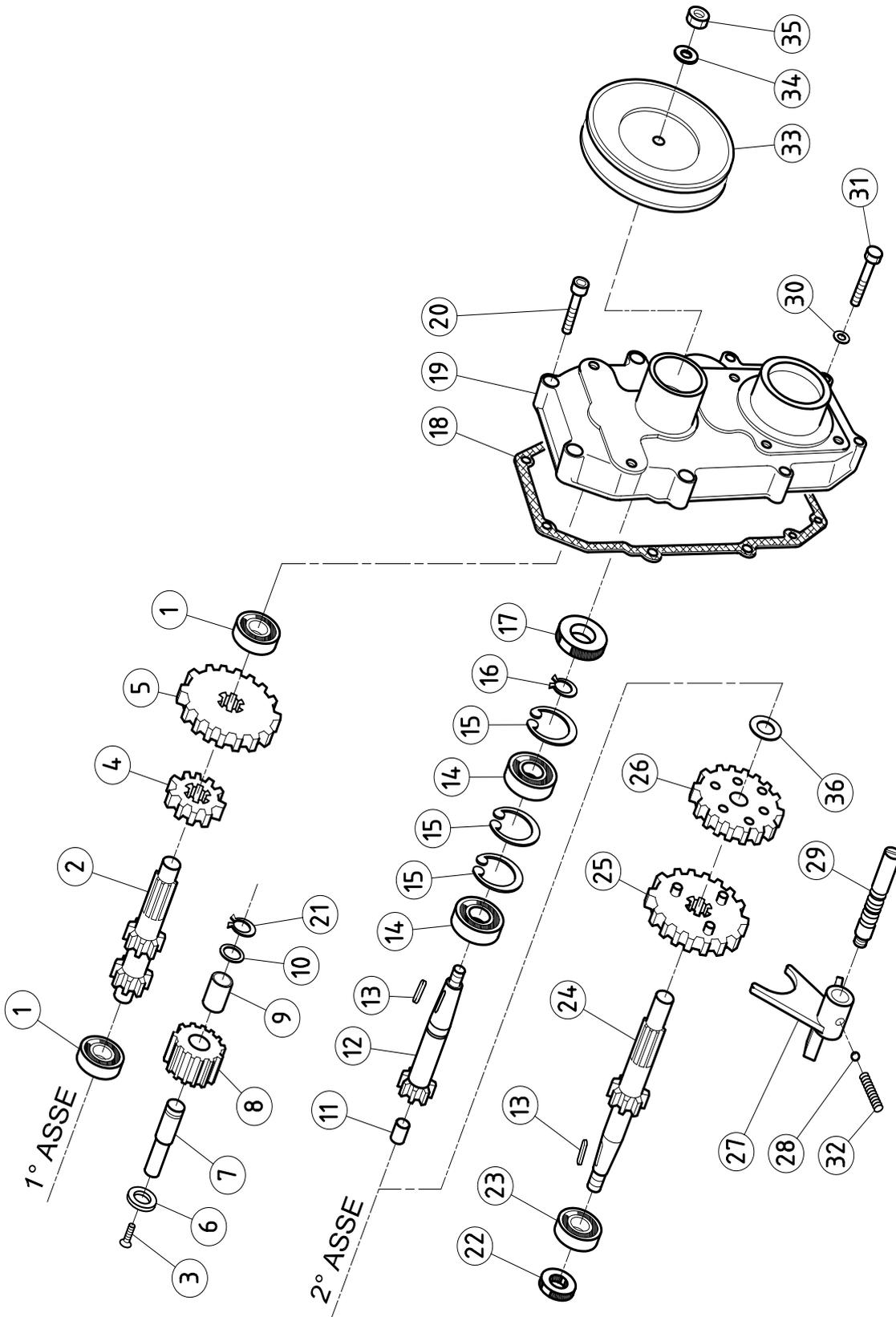
INCONVENIENTE	CAUSA	MISURA DA ADOTTARE
Il motore stenta ad avviarsi	<ol style="list-style-type: none"> 1. l'acceleratore non è in posizione di avviamento 2. lo starter non è inserito 3. non arriva benzina 4. bolle d'aria o acqua nei tubi benzina 5. l'olio viscoso ostacola la rotazione 6. bobina o centralina accensione guaste 7. candela in cattive condizioni 	<ol style="list-style-type: none"> 1. spostare l'acceleratore sulla posizione intermedia 2. a freddo inserire lo starter per l'avviamento 3. controllare il serbatoio carburante e pulirlo da acqua e sedimenti, controllare che il rubinetto benzina sia aperto. 4. Controllare tubi e fascette, Ripararli o sostituirli se danneggiati 5. usare olio di viscosità adatta per la temperatura 6. sostituire bobina o centralina accensione 7. pulire o sostituire la candela. Regolare la distanza tra gli elettrodi.
La potenza è scarsa	<ol style="list-style-type: none"> 1. manca il carburante 2. il filtro aria è intasato 3. le fasce elastiche sono usurate 	<ol style="list-style-type: none"> 1. rifornire di carburante il serbatoio 2. pulire l'elemento filtrante dell'aria 3. sostituire le fasce elastiche
Il motore si arresta improvvisamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. manca il carburante 2. il rubinetto benzina è chiusa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. rifornire di carburante il serbatoio 2. aprire il rubinetto benzina
I gas di scarico sono scuri	<ol style="list-style-type: none"> 1. il carburante è di qualità scarsa 2. il livello olio motore è eccessivo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. sostituire con carburante di buona qualità 2. riportare l'olio motore al giusto livello

INCONVENIENTE	CAUSA	MISURA DA ADOTTARE
il motore fuma nero e la potenza è scarsa	<ol style="list-style-type: none"> 1. il filtro aria è intasato 2. lo starter non è completamente aperto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. pulire l'elemento filtrante dell'aria 2. disinserire completamente lo starter
I gas di scarico sono di colore azzurrino	<ol style="list-style-type: none"> 1. il livello olio motore è eccessivo 2. le fasce elastiche sono usurate 	<ol style="list-style-type: none"> 1. riportare l'olio motore al giusto livello 2. sostituire le fasce elastiche
Il silenziatore di scarico si arrossa per surriscaldamento	<ol style="list-style-type: none"> 1. il filtro aria è intasato 2. l'interno dell'avviamento autoavvolgente è intasato da residui d'erba 	<ol style="list-style-type: none"> 1. pulire l'elemento filtrante dell'aria 2. pulire il carter dell'avviamento auto-avvolgente

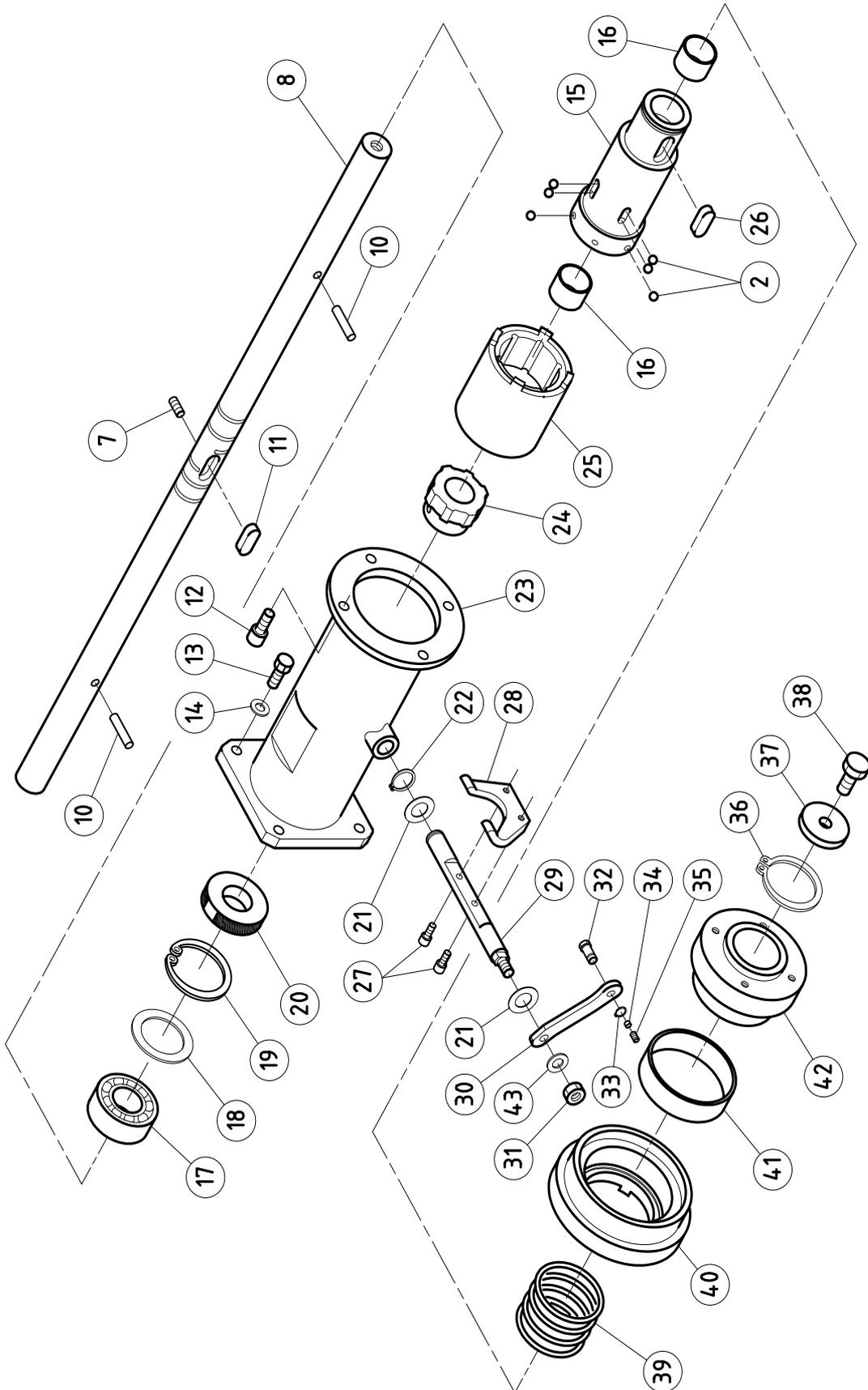
In ogni caso in cui gli inconvenienti non possano essere facilmente risolti o in caso di dubbio, si raccomanda di rivolgersi al rivenditore.



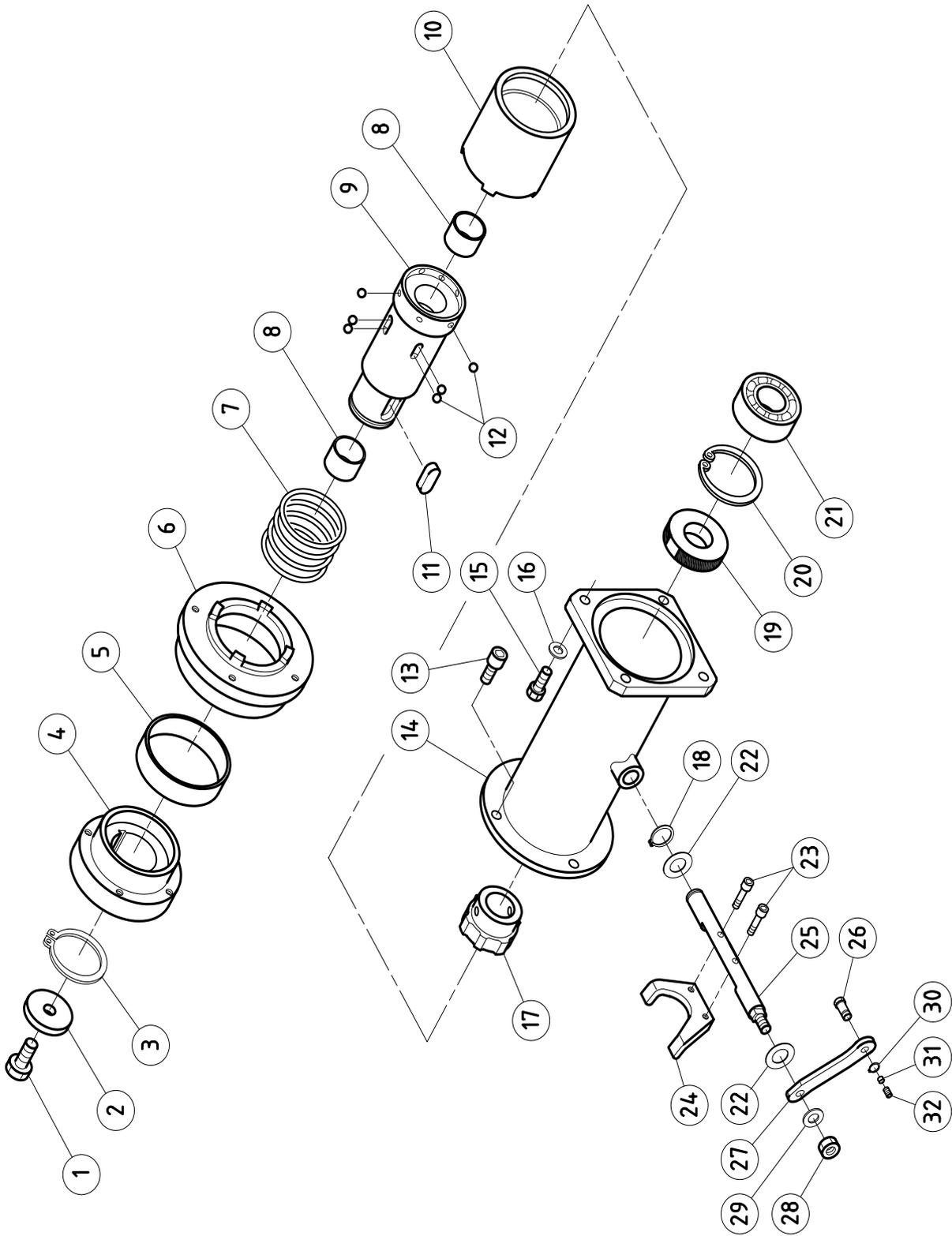
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
001	CC18800	TAPPO SFIATO M16x1.5 TCSA-16.15	NR	1
002	CC18801	RONDELLA IN FIBRA PER TAPPO CC18800	NR	3
003	G082600.1	SCATOLA CAMBIO	NR	1
004	G061300	LEVA COMANDO MARCE	NR	1
005	CC17300	DE BASSO U 5589 M12 H7 Z.G.	NR	1
006	CC30100	RONDELLA ONDULATA DIAM 12 DIN 137 Z.G	NR	1
007	CC31100	ANELLO DI TENUTA SC 14-22-4 NBR 61100051	NR	2
008	G097000	PIGNONE INVERSIONE	NR	1
009	S174000	TAPPO ES.INC. DIN 908 M16X1.5 V41.1339	NR	2
013	G096700	PERNO INVERSIONE	NR	1
014	G057500	PIASTRINA 25x34x4	NR	1
015	CC15500	CUSCINETTO 17X40X12 6203	NR	2
016	CC31600	SPINA CIL. 6X20 DIN EN 2338 UNI 1707 h8	NR	2
017	CC26000	RONDELLA IN FIBRA 6X10	NR	1
018	G097200	INGRANAGGIO RIDUTTORE FISSO	NR	1
019	G062100	INGRANAGGIO FISSO	NR	1
020	G096600	PIGNONE	NR	1
021	CC14000	RASAMENTO PS 14X20X0.5	NR	2
023	G059700	BOCCOLA ESAGONALE 24x35	NR	1
024	CC45700	VITE TESTA CIL. CON INT. M6x12 UNI 21207	NR	1
025	G061400	LEVA COMANDO RID/VEL	NR	1
028	CC49300	SPINA ELASTICA DIN 1481 5x24	NR	2
029	G061500	LEVA PORTAMOLLA	NR	2
030	G061600	MOLLA CAMBIO	NR	2
031	G061700	LEVA COMANDO CAMBIO E RID.	NR	2
032	CC21800	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 121415 B	NR	2
033	CC06000	RONDELLA GREMBIALINA 6X18 Z.G	NR	2
034	CC21300	VTE M6X12 UNI 5739 Z.G	NR	2
035	G099700	DISTANZIALE 35x15x25	NR	1
036	G062000.1	INGRANAGGIO	NR	1
037	CC18500	SFERA 1/4" B (6.350) UNI100C6 HRC 62-64	NR	17
038	G062200	BOCCOLA PORTA SFERE	NR	1
039	G062300	COLLARINO INNESTO	NR	1
040	G062400.1	INGRANAGGIO	NR	1
041	G099800	DISTANZIALE 35x27x25	NR	1
042	G099100	PERNO SUPP FORCELLA RIDUTTORE	NR	1
043	G099500	DISTANZIALE 20x22x12,1	NR	1
044	G098900	FORCELLA RIDOTTA/VELOCE	NR	1
045	T097000	MOLLA FORCELLA CAMBIO 6X25	NR	1



Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC15400	CUSCINETTO 15X35X11 6202	NR 2
002	G097400	PIGNONE CON ALBERO 1° VEL	NR 1
003	CC05600	VSP U 5933 M6X10 Z.G	NR 1
004	G080700	INGRANAGGIO FISSO 2 ^o VEL.	NR 1
005	G080600	INGRANAGGIO RIDUTTORE PRIMARIO	NR 1
006	G099300	RONDELLA SVASATA 20x3	NR 1
007	G096800	PERNO RETROMARCIA	NR 1
008	G096900	PIGNONE RETROMARCIA	NR 1
009	CC46900	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 161820 B	NR 1
010	CC33600	RASAMENTO PS 16 X 26 X 0,8	NR 1
011	CC21800	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 121415 B	NR 1
012	G080200	PIGNONE PRIMARIO Z13	NR 1
013	CC18900	CHIAVETTA 5X5X18 UNI 6604	NR 2
014	CC11200	CUSCINETTO 20X42X12 6004	NR 2
015	CC11400	SEEGER I42	NR 3
016	CC31500	SEEGER E20	NR 1
017	CC11500	ANELLO DI TENUTA TC 20-42-7 NBR 61200107	NR 1
018	G083300	GUARNIZIONE NOVUS 30 SUPRA	NR 1
019	G082700.1	COPERCHIO SCATOLA CAMBIO	NR 1
020	CC00700	VTCE M8X30 UNI 5931 Z.G	NR 4
021	CC31300	SEEGER E16	NR 1
022	CC47300	ANELLO DI TENUTA 17x32x7	NR 1
023	CC15500	CUSCINETTO 17X40X12 6203	NR 1
024	G097100	PIGNONE RIDUTTORE	NR 1
025	G097300	INGRANAGGIO SCORREVOLE 1° VEL	NR 1
026	G081400.2	INGRANAGGIO A FOLLE 2° VEL	NR 1
027	G099000	FORCELLA 1°- 2° VEL	NR 1
028	CC18500	SFERA 1/4" B (6.350) UNI100C6 HRC 62-64	NR 1
029	G099200	PERNO SUPP FORCELLA CAMBIO	NR 1
030	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR 3
031	CC08200	VTE M8X40 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 3
032	T097000	MOLLA FORCELLA CAMBIO 6X25	NR 1
033	G082800	PULEGGIA COMANDO CAMBIO	NR 1
034	CC08000	RPN U 6592 FE 12 Z.G	NR 1
035	CC17300	DE BASSO U 5589 M12 H7 Z.G.	NR 1
036	C039500	RASAMENTO PS 12.2X24X0.5	NR 1

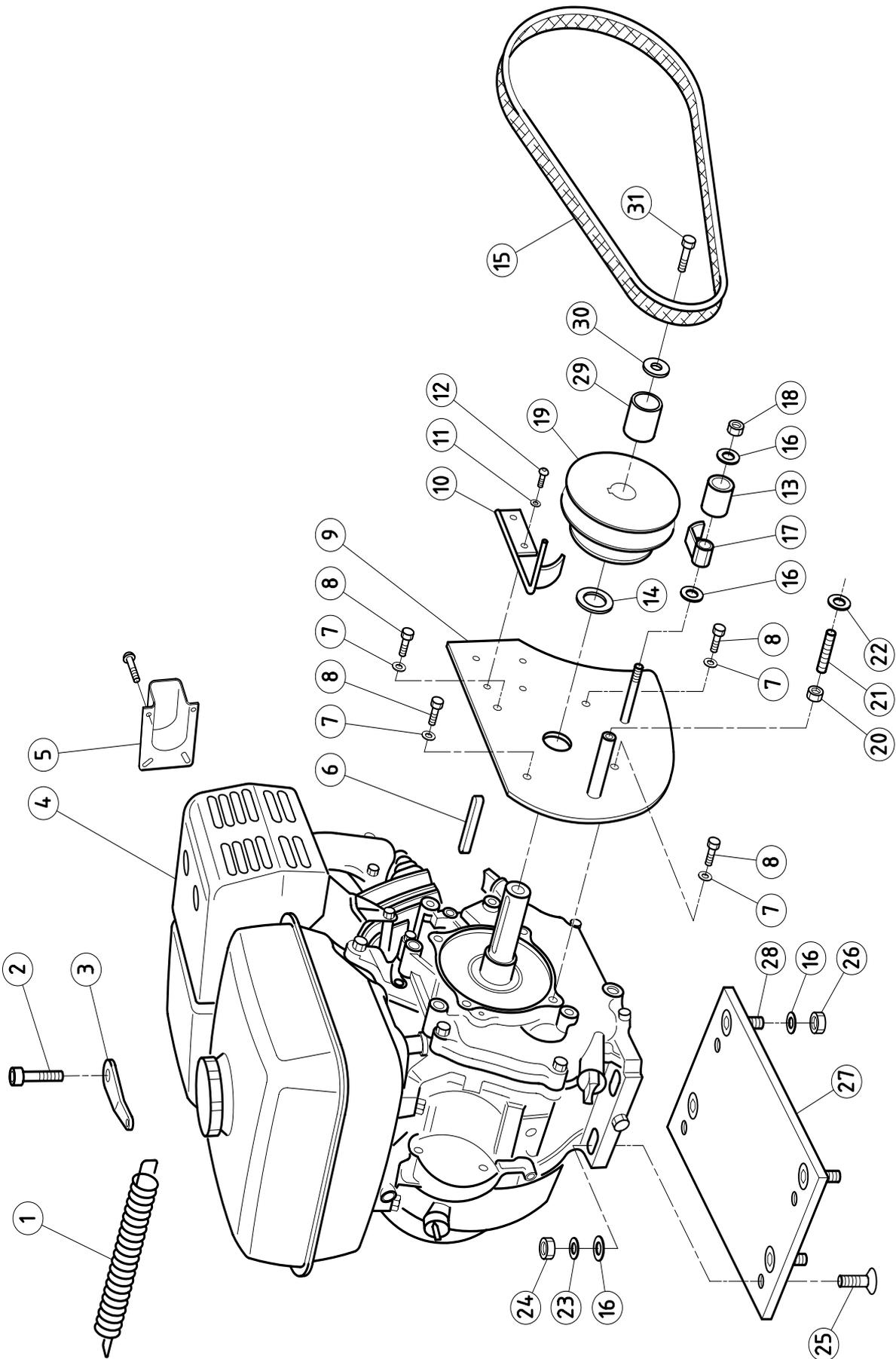


Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
002	CC18500	SFERA 1/4" B (6.350) UNI100C6 HRC 62-64	NR	20
007	CC47200	GRANO UNI 5923 M8x 8 ZG	NR	1
008	G054300	ASSALE HD PER FRENO INTERNO	NR	1
010	CC22700	SPINA ELASTICA DIN 1481 5X35	NR	2
011	CC47100	CHIAVETTA 8X7X20 UNI6604	NR	1
012	CC09100	VTCE M8X14 UNI 5931 Z.G	NR	4
013	CC10000	VTE M8X20 UNI 5739 Z.G	NR	4
014	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR	4
015	B030200	MOZZO PORTA SFERE	NR	1
016	CC47600	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 252815 B	NR	2
017	CC10400	CUSCINETTO 25X52X15 6205	NR	1
018	CC07100	RASAMENTO PS 42X52X0.5	NR	1
019	CC05000	SEEGER I52	NR	1
020	CC31200	ANELLO DI TENUTA TC 25-52-8 NBR 61200152	NR	1
021	CC14000	RASAMENTO PS 14X20X0.5	NR	2
022	CC49400	SEEGER E14	NR	1
023	G054200	SUPP. RUOTE DX HD PER FRENO INTERNO	NR	1
024	B030100	MOZZO PER TRAINO	NR	1
025	B030000	MANICOTTO INNESTO	NR	1
026	CC18200	CHIAVETTA 8x7x25 UNI 6604	NR	1
027	CC00600	VTCE M5X14 UNI 5931 Z.G	NR	2
028	B030800	FORCELLA COMANDO	NR	1
029	B030700	PERNO FORCELLA 14x117,5	NR	1
030	G062600	LEVA COM SBLOCC RUOTA E FRENO	NR	1
031	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR	1
032	G095900	MORSETTO SPECIALE CH11x16	NR	1
033	CC43000	SEEGER E10	NR	1
034	G096000	BARILOTTO PER MORSETTO	NR	1
035	CC33800	GRANO UNI 5923 M8 X 6 Z.G	NR	1
036	CC22600	SEEGER E40	NR	1
037	CC24700	RONDELLA SPECIALE 10X40X5 Z.G	NR	1
038	CC16600	VTE M10X20 UNI 5739 Z.G	NR	1
039	B030500	MOLLA 58x40	NR	1
040	B030300	FLANGIA	NR	1
041	CC49500	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE 707515	NR	1
042	B030400	MOZZO RUOTA	NR	1
043	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR	1

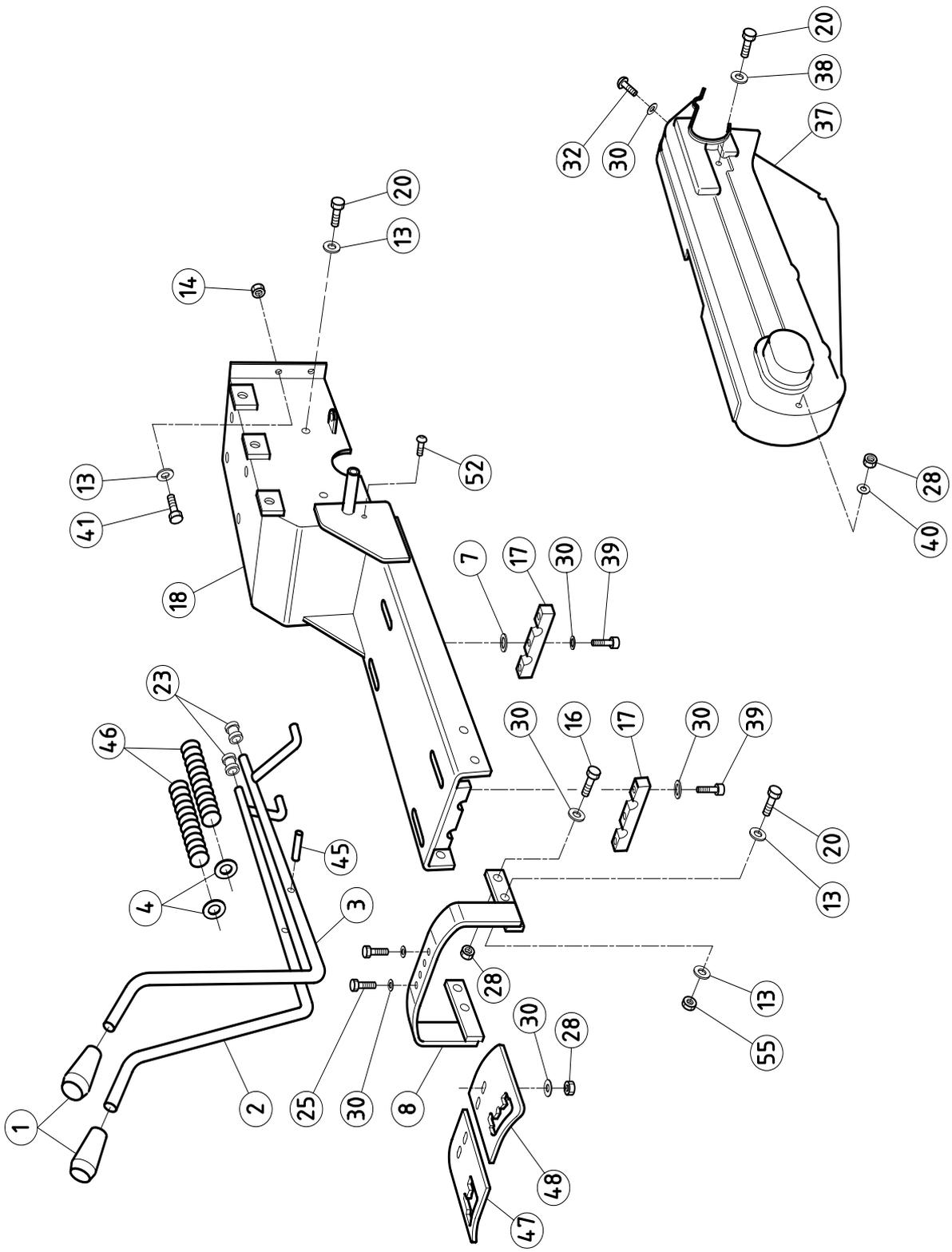


Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC16600	VTE M10X20 UNI 5739 Z.G	NR 1
002	CC24700	RONDELLA SPECIALE 10X40X5 Z.G	NR 1
003	CC22600	SEEGER E40	NR 1
004	B030400	MOZZO RUOTA	NR 1
005	CC49500	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE 707515	NR 1
006	B030300	FLANGIA	NR 1
007	B030500	MOLLA 58x40	NR 1
008	CC47600	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 252815 B	NR 2
009	B030200	MOZZO PORTA SFERE	NR 1
010	B030000	MANICOTTO INNESTO	NR 1
011	CC18200	CHIAVETTA 8x7x25 UNI 6604	NR 1
012	CC18500	SFERA 1/4" B (6.350) UNI100C6 HRC 62-64	NR 20
013	CC09100	VTCE M8X14 UNI 5931 Z.G	NR 4
014	G054100	SUPP. RUOTE SX HD PER FRENO INTERNO	NR 1
015	CC10000	VTE M8X20 UNI 5739 Z.G	NR 4
016	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR 4
017	B030100	MOZZO PER TRAINO	NR 1
018	CC49400	SEEGER E14	NR 1
019	CC31200	ANELLO DI TENUTA TC 25-52-8 NBR 61200152	NR 1
020	CC05000	SEEGER I52	NR 1
021	CC10400	CUSCINETTO 25X52X15 6205	NR 1
022	CC14000	RASAMENTO PS 14X20X0.5	NR 2
023	CC00600	VTCE M5X14 UNI 5931 Z.G	NR 2
024	B030800	FORCELLA COMANDO	NR 1
025	B030700	PERNO FORCELLA 14x117,5	NR 1
026	G095900	MORSETTO SPECIALE CH11x16	NR 1
027	G062600	LEVA COM SBLOCC RUOTA E FRENO	NR 1
028	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR 1
029	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 1
030	CC43000	SEEGER E10	NR 1
031	G096000	BARILOTTO PER MORSETTO	NR 1
032	CC33800	GRANO UNI 5923 M8 X 6 Z.G	NR 1

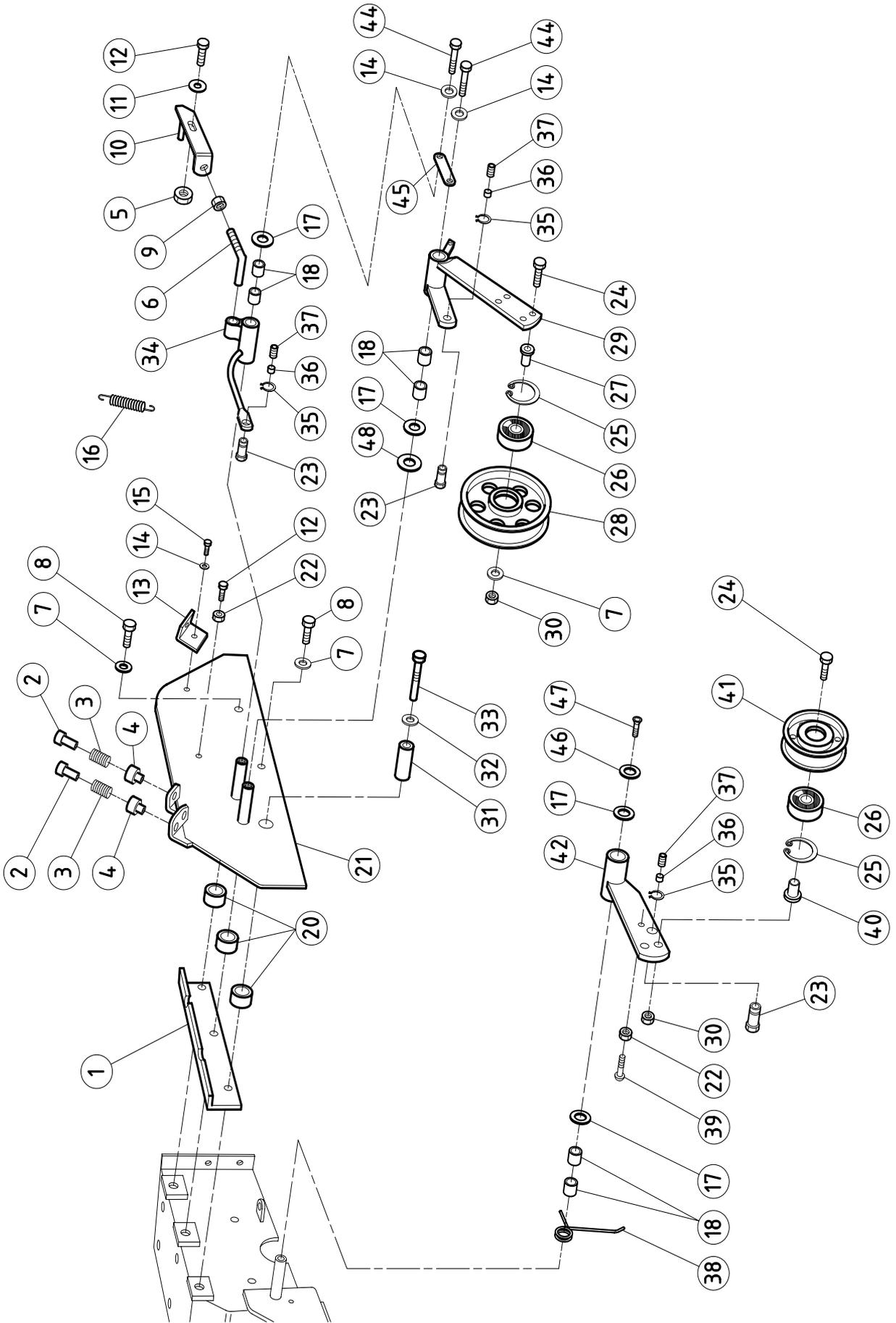
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC17300	DE BASSO U 5589 M12 H7 Z.G.	NR 2
002	G098300	REGISTRO PORTA MOLLA M12x55	NR 1
003	H095500	MOLLA 12,5x45	NR 1
004	G097600	CEPPO FRENO 830	NR 1
005	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR 1
006	G098000	BOCCOLA 16x5x8	NR 1
007	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR 1
008	CC00400	VSP U 5933 M5X12 Z.G	NR 1
009	G098400	FORCELLA PORTA MOLLA	NR 1
010	G098100	BARILOTTO 10x22	NR 1
011	G098600	LEVA COMANDO FRENO	NR 2
012	G098200	PERNO 6x27	NR 1
013	CC27900	FISSATORE EL. ALBERI SENZA SCAN. RES D 6	NR 1
014	G095900	MORSETTO SPECIALE CH11x16	NR 1
015	G059500	LEVA COMANDO FRENO	NR 1
016	CC43000	SEEGER E10	NR 1
017	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 2
018	CC08200	VTE M8X40 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 1
019	G097500	PULEGGIA FRENO	NR 1
020	CC30100	RONDELLA ONDULATA DIAM 12 DIN 137 Z.G	NR 1
021	G096000	BARILOTTO PER MORSETTO	NR 1
022	CC33800	GRANO UNI 5923 M8 X 6 Z.G	NR 1
023	CC08900	VTE M8X16 UNI 5739 Z.G	NR 1
024	CC00500	VSP U 5933 M8X18 Z.G	NR 1



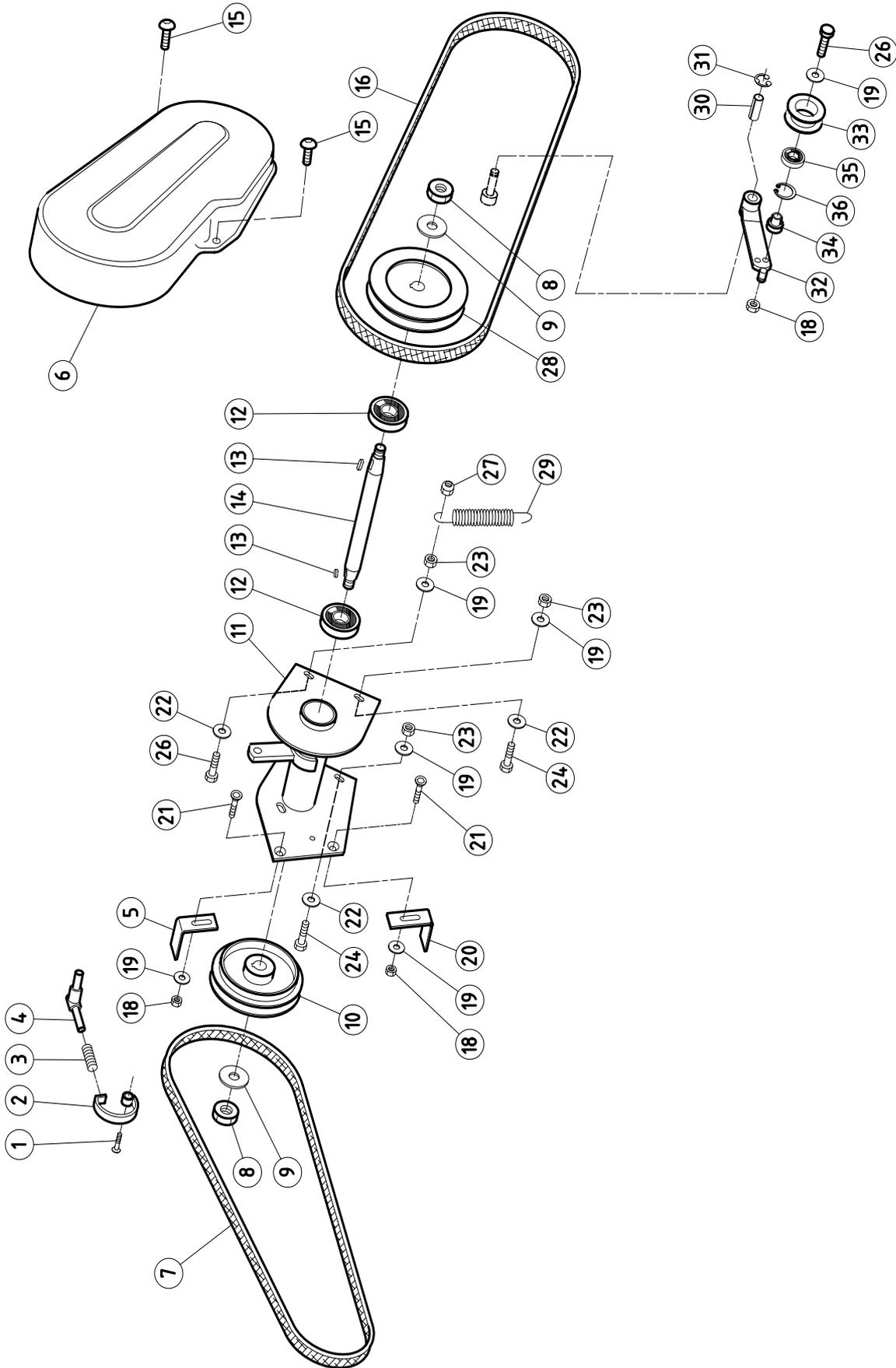
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	T096900	MOLLA RICHIAMO FILO ACCELERATORE 8X48	NR 1
002	CC00400	VSP U 5933 M5X12 Z.G	NR 1
003	V014600	PIASTRINA MOLLA ACCELERATORE	NR 1
004	CC32300	MOTORE HONDA GX390K1 QE OH	NR 1
005	CC10701	DEFLETTORE GX160-200 GX 20 000 000	NR 1
006	CC29200	CHIAVETTA 6.4x6.4x50	NR 1
007	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 4
008	CC23300	VTE UNF 8.8 5/16 X3/4" (mm19)	NR 4
009	G087000	SUPP.TENDITORI LATO MOTORE	NR 1
010	G092200	GUIDA CINGHIE	NR 1
011	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR 2
012	CC24900	VTCE BUTTON ISO 7380 6X08 Z.G	NR 2
013	G092300	BOCCOLA 30 X 23 X 10,2	NR 1
014	CC49900	RONDELLA SPECIALE 25x36x2 ZB	NR 1
015	G085600	CINGHIA TRAP. GATES POWERATED 6842	NR 1
016	CC01400	RPN U 6592 FE 10 Z.G	NR 10
017	G088600	PATTINO GUIDACINGHIE	NR 1
018	CC17000	AUTOBLOC A982 M10 H 11.5 Z.G.	NR 1
019	G082400.1	PULEGGIA MOTORE	NR 1
020	CC09200	DE ALTI U 5587 M6 H6 Z.G	NR 1
021	CC34200	GRANO UNI 5923 M6 X 30 Z.G	NR 1
022	CC01300	ROS.GREMB.U 6593 6X18X1.5 Z.G	NR 1
023	CC16500	RONDELLA ONDULATA DIAM 10X21 DIN 137 Z.G	NR 4
024	CC16700	DE NORM U 5588 M10 H8 Z.G	NR 4
025	CC46300	VSP U 5933 M10x50 ZG	NR 4
026	CC16700	DE NORM U 5588 M10 H8 Z.G	NR 4
027	G056900	PIASTRA MOTORE GX390	NR 1
028	CC48700	PRIGIONIERO M10x16 MB 6GP05400	NR 4
029	G063400	BOCCOLA 30x32x25,4	NR 1
030	CC29000	RONDELLA SPECIALE 10 X 30 X 4 ZG	NR 1
031	CC28000	VTE UNF 8.8 3/8 X1" (mm 25)	NR 1



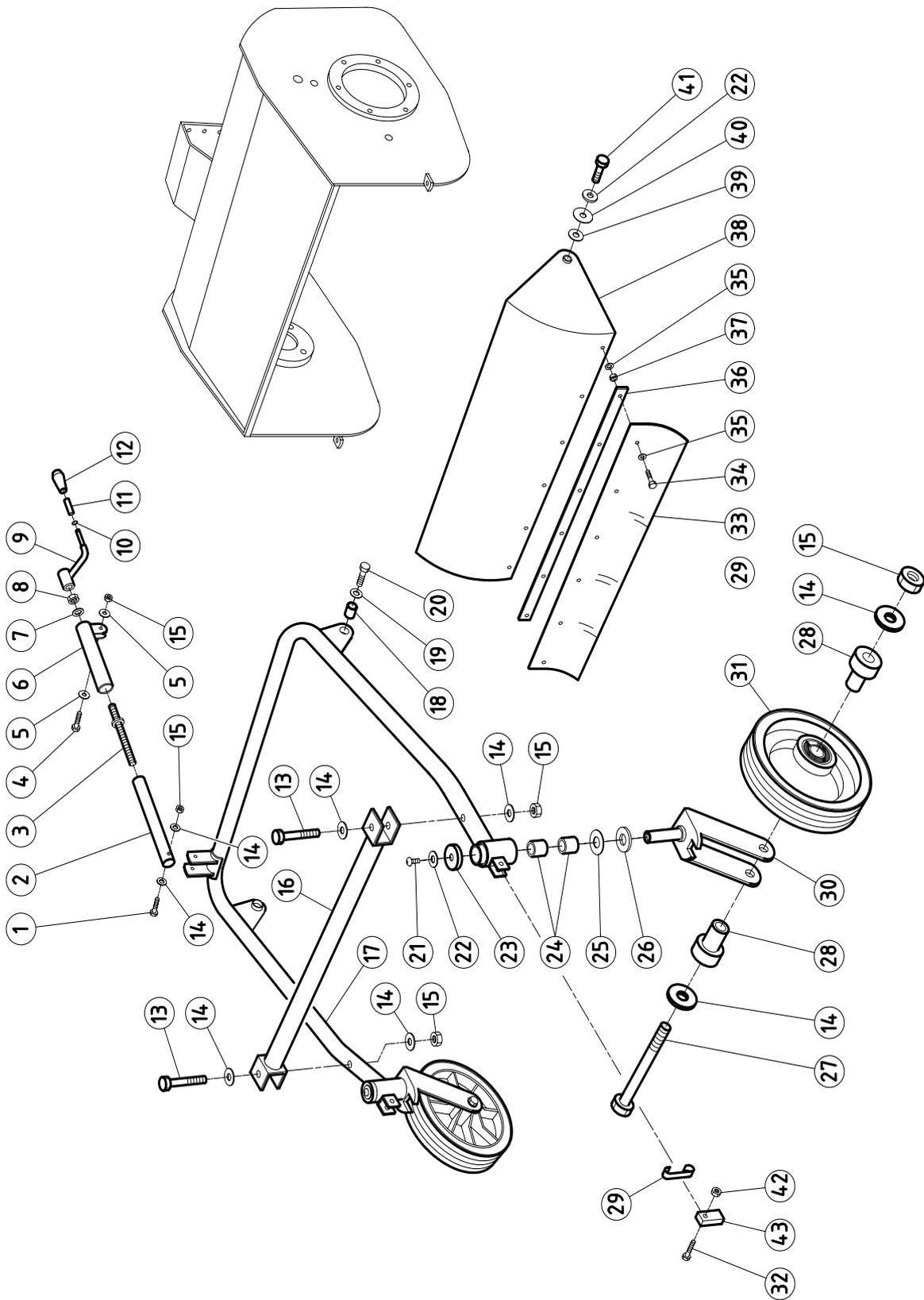
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
001	CC23500	POMOLO PVC MOD.1001/P D.12	NR	2
002	G061900	LEVA SX CAMBIO MARCE	NR	1
003	G061800	LEVA DX INVERSIONE	NR	1
004	CC33100	RASAMENTO PS 12,2 X 24 X 0,8	NR	2
007	CC27000	RONDELLA ONDULATA DIAM 6 DIN 137 Z.G.	NR	6
008	G097800	SUPPORTO SELETTORI	NR	1
013	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR	14
014	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR	6
016	CC21200	VTE M6X18 UNI 5739 Z.G	NR	2
017	G092100	SUPPORTO LEVE CAMBIO	NR	2
018	G062700	TELAIO	NR	1
020	CC08900	VTE M8X16 UNI 5739 Z.G	NR	6
023	G091700	ANTIVIBRANTE	NR	4
025	CC21200	VTE M6X18 UNI 5739 Z.G	NR	6
028	CC01100	AUTOBLOC B985 M6 H6 Z.G	NR	7
030	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR	18
032	CC24900	VTCE BUTTON ISO 7380 6X08 Z.G	NR	1
037	G056300	CARTER PROTEZ. CINGHIE TRASMISS. 870	NR	1
038	CC25900	ROS.GREMB.U 6593 8X24 Z.G	NR	1
039	CC20700	VTCE M6X25 UNI 5931 Z.G	NR	6
040	CC01300	ROS.GREMB.U 6593 6X18X1.5 Z.G	NR	1
041	CC10000	VTE M8X20 UNI 5739 Z.G	NR	7
045	CC45600	SPINA ELASTICA DIN 1481 3x20	NR	2
046	H095600	MOLLA 17x120	NR	2
047	G059900	SELETTORE MARCE	NR	1
048	G059800	SELETTORE RIDOTTA E VELOCE	NR	1
052	CC01000	VTCE BUTTON ISO 7380 6X12 Z.G	NR	1
055	CC00200	DE NORM U 5588 M8 H6.5 Z.G.	NR	2



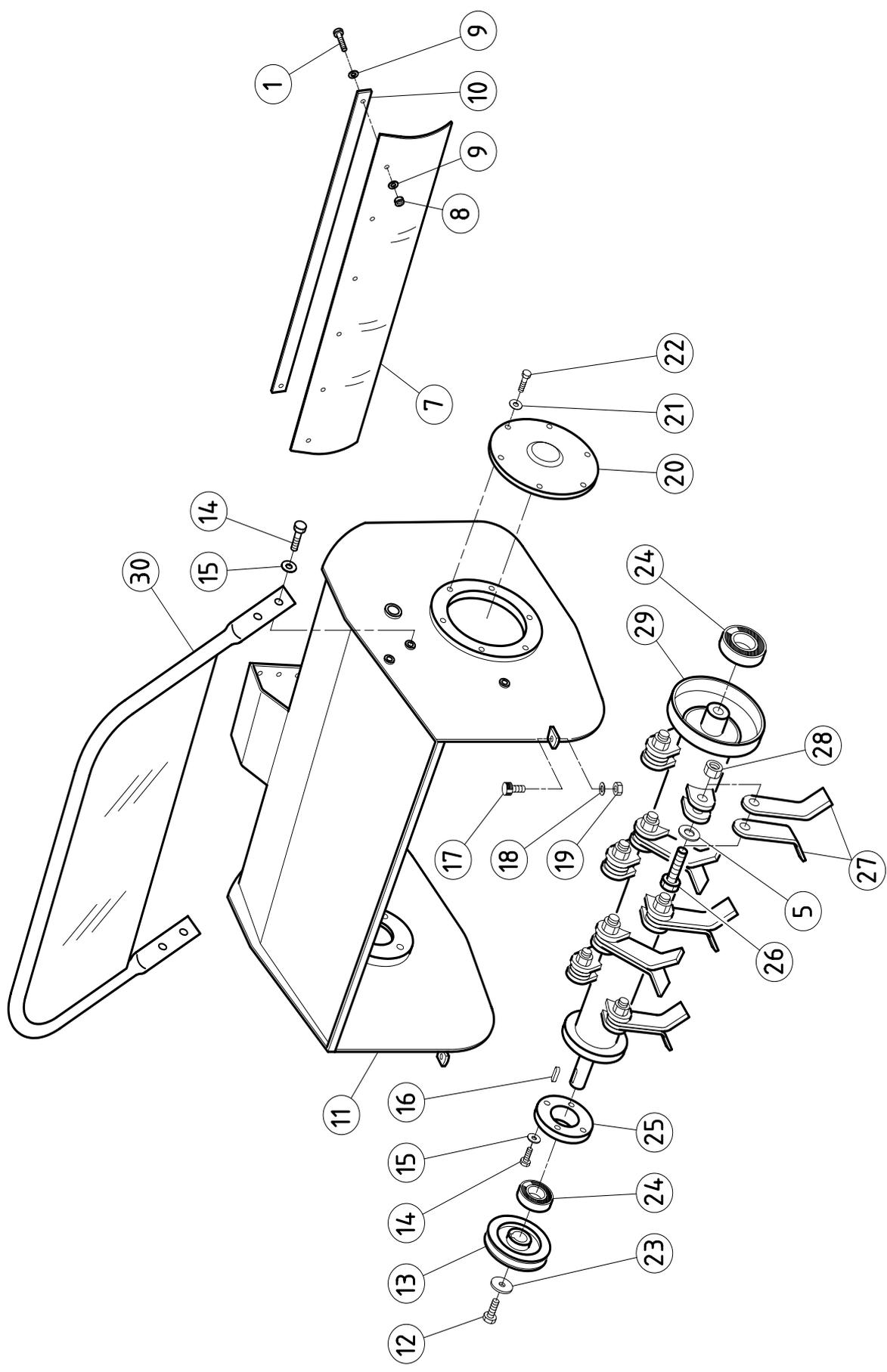
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	G088700	SPESSORE SUPP.TENDITORE RULLO	NR 1
002	F084600	GUIDAFILO 12X25	NR 2
003	H095500	MOLLA 12,5x45	NR 2
004	F084500	GUIDAMOLLA 15X22	NR 2
005	CC25600	DE BASSO U 5589 M6 H4 Z.G.	NR 1
006	F075700	PERNO PIEGATO	NR 1
007	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 3
008	CC13500	VTE M8X35 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 2
009	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR 1
010	F069200	COMANDO FRENO ROTORE	NR 1
011	CC01300	ROS.GREMB.U 6593 6X18X1.5 Z.G	NR 1
012	CC00100	VTCE BUTTON ISO 7380 6X16 Z.G	NR 2
013	G091200	STAFFA FISSAGGIO CARTER	NR 1
014	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR 3
015	CC21300	VTE M6X12 UNI 5739 Z.G	NR 1
016	T096800	MOLLA RITORNO FILI COMANDI 10X50	NR 1
017	CC33100	RASAMENTO PS 12,2 X 24 X 0,8	NR 4
018	CC21800	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 121415 B	NR 6
020	G089600	BOCCOLA 22X15.5X8.5	NR 3
021	G094500.3	SUPPORTO TENDITORI	NR 1
022	CC09200	DE ALTI U 5587 M6 H6 Z.G	NR 2
023	G095900	MORSETTO SPECIALE CH11x16	NR 3
024	CC13400	VTE M8X30 UNI 5739 Z.G	NR 2
025	CC05800	SEEGER I32	NR 2
026	CC05700	CUSCINETTO 12X32X10 6201-2RS	NR 2
027	G086900	BOCCOLA 16X17.5X8	NR 1
028	G053500	TENDICINGHIA DIAM 116	NR 1
029	G062900	TENDITORE ROTAZIONE RULLO	NR 1
030	CC00200	DE NORM U 5588 M8 H6.5 Z.G.	NR 2
031	G086600	BOCCOLA 14X24X8.2	NR 1
032	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR 1
033	CC33900	VTE M8 X 60 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 1
034	G094900.1	COMANDO FRENO ROTORE	NR 1
035	CC43000	SEEGER E10	NR 3
036	G096000	BARILOTTO PER MORSETTO	NR 3
037	CC33800	GRANO UNI 5923 M8 X 6 Z.G	NR 3
038	F074300	MOLLA RITORNO COM. 1ø-2ø	NR 1
039	CC21200	VTE M6X18 UNI 5739 Z.G	NR 1
040	C035400	BOCCOLA 16X16.5 foro 8	NR 1
041	G053600	TENDICINGHIA DIAM 86	NR 1
042	G086400.2	TENDITORE AVANZAMENTO	NR 1
044	CC09500	VTE M6X14 UNI 5739 Z.G	NR 2
045	G062800	PIASTRINA RINFORZO	NR 1
046	CC25900	ROS.GREMB.U 6593 8X24 Z.G	NR 1
047	CC05600	VSP U 5933 M6X10 Z.G	NR 1
048	C039500	RASAMENTO PS 12.2X24X0.5	NR 1



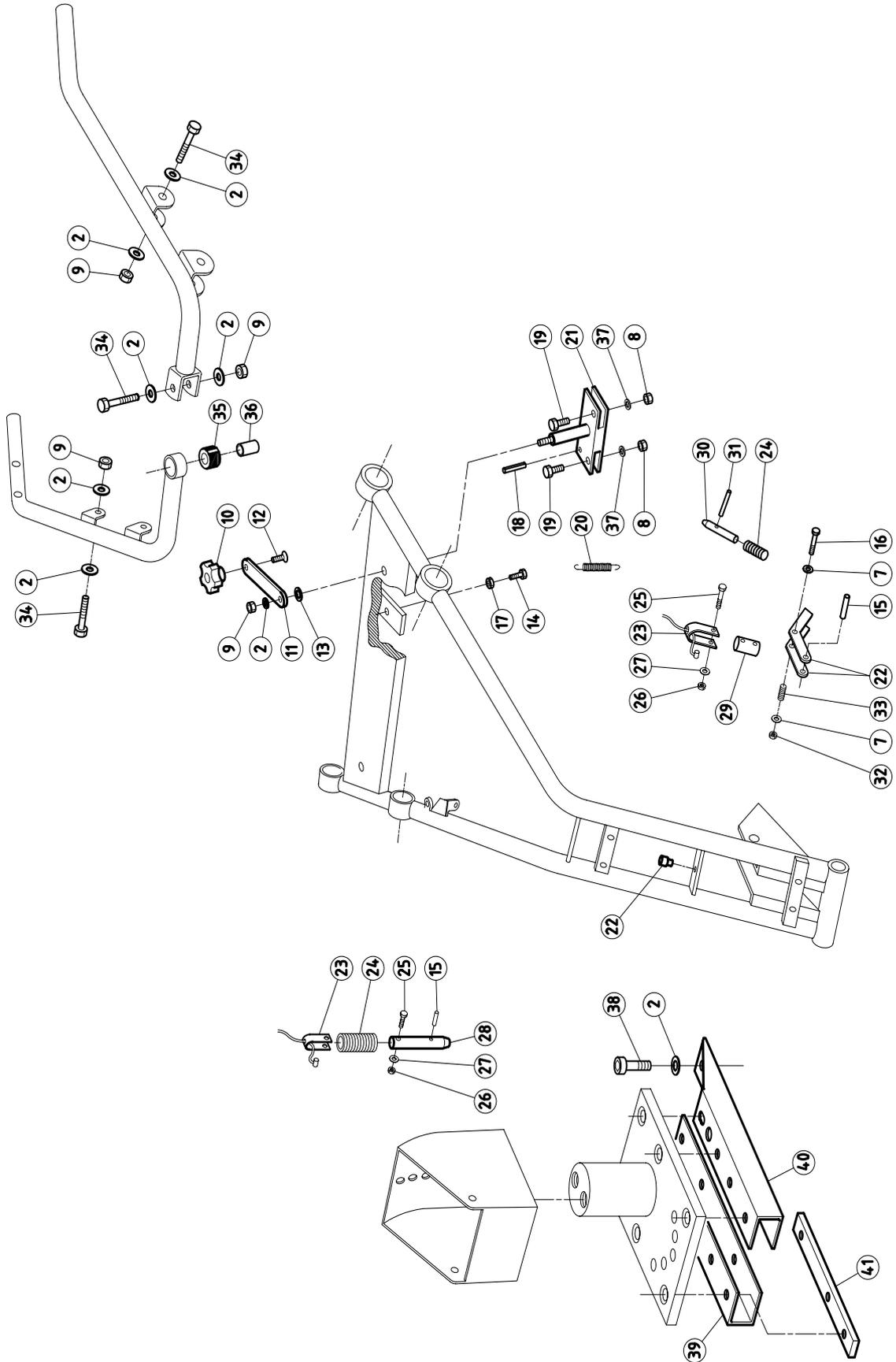
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC00400	VSP U 5933 M5X12 Z.G	NR 1
002	C030700	CEPPO FRENO	NR 1
003	CC34500	MOLLA 12 X 32 CF rossa	NR 1
004	C030800	SUPPORTO MOLLA	NR 1
005	F080900	GUIDA CINGHIE	NR 1
006	G091400	CARTER PROTEZ. CINGHIA RULLO	NR 1
007	G085400	CINGHIA TRAP. GATES POWERATED 6955	NR 1
008	CC26500	DE NORM U 5588 M12 H10 Z.G	NR 2
009	CC08000	RPN U 6592 FE 12 Z.G	NR 2
010	G082000	PULEGGIA LATO FRENO	NR 1
011	G087500.1	GRUPPO RINVIO 830	NR 1
012	CC22300	CUSCINETTO 20X42X12 6004 2RS1	NR 2
013	CC15000	CHIAVETTA 5X5X20 UNI 6604	NR 2
014	G082300	ALBERO DI RINVIO	NR 1
015	CC24900	VTCE BUTTON ISO 7380 6X08 Z.G	NR 4
016	G085500	CINGHIA TRAP. GATES POWERATED 6943	NR 1
018	CC00200	DE NORM U 5588 M8 H6.5 Z.G.	NR 2
019	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 7
020	G090900	STAFFA GUIDA CINGHIA	NR 1
021	CC02200	VSP U 5933 M8X16 Z.G	NR 2
022	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR 4
023	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR 4
024	CC10000	VTE M8X20 UNI 5739 Z.G	NR 3
026	CC13400	VTE M8X30 UNI 5739 Z.G	NR 2
027	CC08300	AUTOBLOC A982 M8 H10 Z.G	NR 1
028	G083000	PULEGGIA RINVIO	NR 1
029	H099400	MOLLA TENDITORE RULLO 16x74	NR 1
030	CC05400	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE PCM 121425 B	NR 1
031	CC19800	ANELLO ELASTICO RADIALE D 10 UNI 7434	NR 1
032	G086500	TENDITORE CINGHIA RULLO	NR 1
033	G082500	RULLO TENDITORE	NR 1
034	G086900	BOCCOLA 16X17.5X8	NR 1
035	CC05700	CUSCINETTO 12X32X10 6201-2RS	NR 1
036	CC05800	SEEGER I32	NR 1



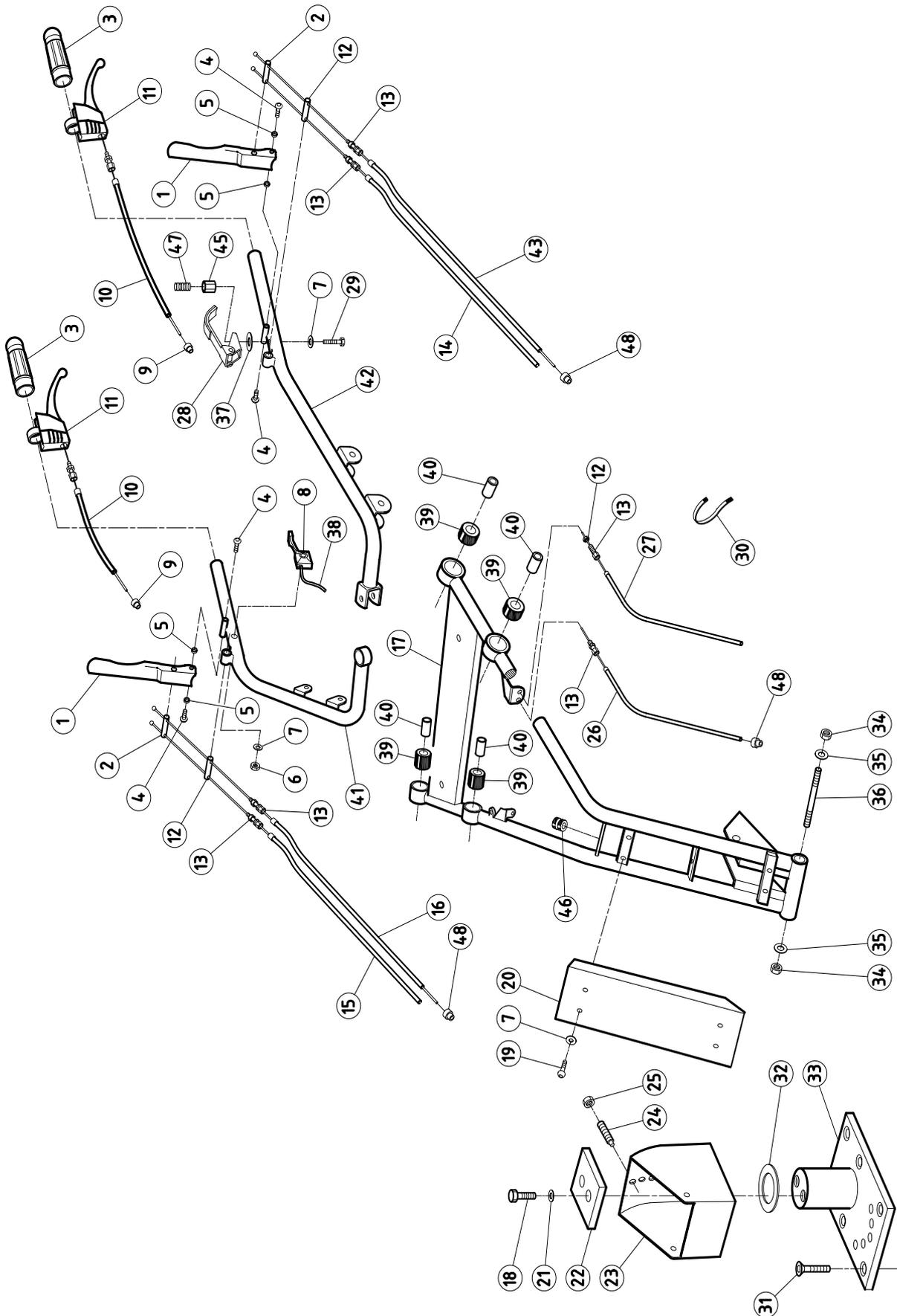
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC27100	VTE M8X50 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 1
002	F084100	CANOTTO REGOLAZIONE	NR 1
003	F084200	VITE DI REGOLAZIONE	NR 1
004	F085600	VITE CC37000 TAGLIATA A mm 32	NR 1
005	CC07900	RONDELLA ONDULATA DIAM 8 DIN 137 P Z.G	NR 2
006	F084000	SUPP.CANOTTO DI REG.	NR 1
007	C033700	RASAMENTO PS 12.2X24X0.8	NR 1
008	CC17300	DE BASSO U 5589 M12 H7 Z.G.	NR 1
009	F074100	MANETTINO DI REGOLAZIONE	NR 1
010	F083700	ANELLO DI ARRESTO	NR 1
011	F083800	BOCCOLA DIAM 10X39.5 FORO 8	NR 1
012	CC18700	POMOLO PVC MOD.1001/P D.10	NR 1
013	CC33900	VTE M8 X 60 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR 2
014	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 10
015	CC08300	AUTOBLOC A982 M8 H10 Z.G	NR 6
016	G091500	ZAVORRA ANTERIORE 830	NR 1
017	G086000	SUPPORTO RUOTE ANT.830	NR 1
018	G092900	BOCCOLA 16x26,6x12	NR 2
019	CC30100	RONDELLA ONDULATA DIAM 12 DIN 137 Z.G	NR 2
020	CC37100	VTE M12x40 UNI 5739 ZG	NR 2
021	CC01900	VTCE BUTTON ISO 7380 8X12 Z.G	NR 2
022	CC25900	ROS.GREMB.U 6593 8X24 Z.G	NR 4
023	F083900	COPERCHIETTO	NR 2
024	T098300	BOCCOLA AUTOLUBRIFICANTE BRONZO 16X20X22	NR 4
025	CC20800	RALLA PER CUSCINETTO AS 1730	NR 2
026	F072200	RONDELLA NYLON 16X30X3	NR 2
027	CC39400	VTE M8x110 UNI 5737 PARZ. FIL. ZG	NR 2
028	G089400	BOCCOLA 30X34X8.5	NR 4
029	H093600	MOLLA	NR 2
030	G093100	FORCELLA RUOTE ANT CON BLOCCAGGIO	NR 2
031	D041400	RUOTA GDI 099 M4 FORO 20 MOZZO 52	NR 2
032	CC37300	VTE M6x35 UNI 5737 PARZ FIL ZG	NR 2
033	G085200	BANDELLA PROTEZIONE ANT. 100X746	NR 1
034	CC12700	VTE M5X20 UNI 5739 Z.G	NR 7
035	CC04600	RPN U 6592 FE 5 Z.G	NR 14
036	G090700	PIATTO FISS.GOMMA	NR 1
037	CC09800	AUTOBLOC A982 M5 H 6.5 Z.G	NR 7
038	G081900	PROTEZIONE ANTERIORE 830	NR 1
039	F084400	BOCCOLA 16X8X4	NR 2
040	CC26300	MOLLA A TAZZA 16.1X28X0.6	NR 2
041	CC08900	VTE M8X16 UNI 5739 Z.G	NR 2
042	CC16900	AUTOBLOC A982 M6 H8 Z.G.	NR 2
043	H093700	PERNO BLOCCAGGIO FORCELLA	NR 2



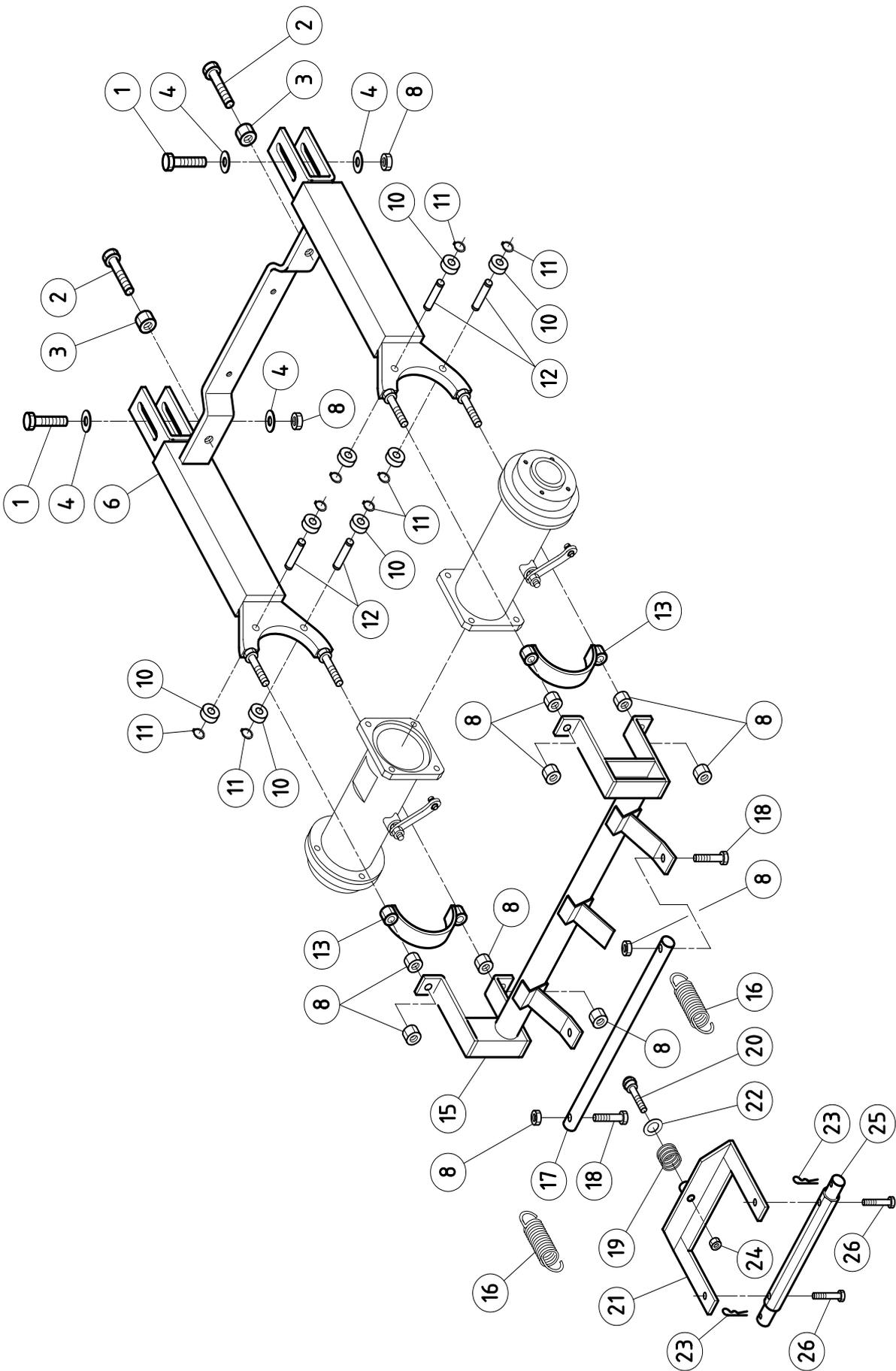
Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC12700	VTE M5X20 UNI 5739 Z.G	NR 7
002	G059200	RUOTA PNEU. SX 16.650x8" 4PR TM	NR 1
003	G080100	RUOTA PNEU. DX 16.650x8" 4PR TM	NR 1
005	CC16500	RONDELLA ONDULATA DIAM 10X21 DIN 137 Z.G	NR 28
006	CC16600	VTE M10X20 UNI 5739 Z.G	NR 8
007	G085300	BANDELLA PROTEZIONE POST.	NR 1
008	CC09800	AUTOBLOC A982 M5 H 6.5 Z.G	NR 7
009	CC04600	RPN U 6592 FE 5 Z.G	NR 14
010	G090700	PIATTO FISS.GOMMA	NR 1
011	G081800	COFANO 830	NR 1
012	CC25200	VTE M10X25 UNI 5739 Z.G	NR 1
013	G082900	PULEGGIA COMANDO RULLO	NR 1
014	CC08900	VTE M8X16 UNI 5739 Z.G	NR 8
015	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR 8
016	CC05200	CHIAVETTA 8X7X30 UNI 6604	NR 1
017	CC23700	ANTIV.PIED.P20X7 SP15 6MA SH70 283/010	NR 2
018	CC07000	ROS.GROWER U 1751 NORM 6 Z.G	NR 2
019	CC01100	AUTOBLOC B985 M6 H6 Z.G	NR 2
020	F074000	COPERCHIO SX SUPPORTO RULLO	NR 1
021	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR 6
022	CC09500	VTE M6X14 UNI 5739 Z.G	NR 6
023	CC24700	RONDELLA SPECIALE 10X40X5 Z.G	NR 1
024	CC04900	CUSCINETTO 25X52X15 6205-2RS	NR 2
025	F071500	SUPPORTO DX RULLO	NR 1
026	F083000	VITE M10x36 a disegno	NR 20
027	F075400	COLTELLO TRINCIA 30x4	NR 40
028	CC45500	DADO CONE-LOCK M10 DIN980	NR 20
029	G081700	RULLO	NR 1
030	G057900	PARASASSI 830	NR 1



Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
002	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR	17
007	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR	2
008	CC09200	DE ALTI U 5587 M6 H6 Z.G	NR	2
009	CC08300	AUTOBLOC A982 M8 H10 Z.G	NR	6
010	CC38800	VOLANTINO diam. 50 M8 1052/F	NR	1
011	G090000	LEVA COMANDO	NR	1
012	CC02200	VSP U 5933 M8X16 Z.G	NR	1
013	CC08000	RPN U 6592 FE 12 Z.G	NR	1
014	CC00100	VTCE BUTTON ISO 7380 6X16 Z.G	NR	1
015	CC22800	SPINA ELASTICA DIN 1481 5X20	NR	2
016	CC14100	VTE M6X45 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G.	NR	1
017	CC25600	DE BASSO U 5589 M6 H4 Z.G.	NR	1
018	CC24800	SPINA ELASTICA DIN 1481 3X10	NR	1
019	T092100	MORSETTO CHIAVE 10X20 M6	NR	2
020	T096800	MOLLA RITORNO FILI COMANDI 10X50	NR	1
021	G088400	PARTICOLARE COM. REGOLAZIONE STEGOLE	NR	1
022	F080100	LEVETTA REG.STEGOLA ex F075603	NR	2
023	G089900	FORCELLA	NR	2
024	F076100	MOLLA 12.5X38	NR	2
025	CC21400	VTCE M5X25 UNI 5931 Z.G	NR	2
026	CC09800	AUTOBLOC A982 M5 H 6.5 Z.G	NR	2
027	CC04600	RPN U 6592 FE 5 Z.G	NR	2
028	G089500	PERNO 12X96	NR	1
029	G090800	PERNO 12X36	NR	1
030	F076000	PERNO 12X98	NR	1
031	CC22700	SPINA ELASTICA DIN 1481 5X35	NR	1
032	CC16900	AUTOBLOC A982 M6 H8 Z.G.	NR	1
033	C032900	MOLLA DIAM 8.5X26	NR	1
034	CC27100	VTE M8X50 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G	NR	5
035	T099100	ANTIVIBRANTE 30X12X28 ST00238/10	NR	1
036	F086500	BOCCOLA 12X8X28	NR	1
037	M063500	DISTANZIALE 9X4X6	NR	2
038	CC18400	VTCE M8X16 UNI 5931 Z.G	NR	6
039	G057400	SPESSORE DX SUPP MANUBRIO	NR	1
040	G057300	SPESSORE SX SUPP MANUBRIO	NR	1
041	G055000	DADO SPECIALE 20x170	NR	2



Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
001	H095800.1	LEVA	NR	2
002	H096100	PERNO 10x47	NR	2
003	T096200	MANOPOLA TUBO DIAM 26 1MA08010	NR	2
004	CC32800	VTCE BUTTON ISO 7380 M6 X 10 Z.G.	NR	4
005	H096300	BOCCOLA 8x2,5x6	NR	4
006	CC16900	AUTOBLOC A982 M6 H8 Z.G.	NR	1
007	CC02700	RPN U 6592 FE 6 Z.G	NR	6
008	T096000	ACCELERATORE 1AG00215	NR	1
009	F079500	BUSSOLA GUAINA 8 03806060	NR	2
010	G095400	CAVO COMANDO SBLOCC. RUOTE	NR	1
011	F079300	LEVA SEMPLICE CORSA 16 D.25/28 1LA00001	NR	2
012	H096200	PERNO 10x47 M6	NR	2
013	F079800	REGISTRO M6X40 CH.10 FORO 8.3 0384214	NR	6
014	G054700	CAVO INNESTO ROTORE 870	NR	1
015	G095100	CAVO AVANZAMENTO	NR	1
016	G095200	CAVO FRENO AVANZAMENTO	NR	1
017	G092600	MANUBRIO	NR	1
018	CC08900	VTE M8X16 UNI 5739 Z.G	NR	2
019	CC24900	VTCE BUTTON ISO 7380 6X08 Z.G	NR	4
020	G090500	CARTER STEGOLA	NR	1
021	CC01800	RPN U 6592 FE 8 Z.G	NR	2
022	G089800	COPERCHIO FISSAGGIO SUPP.MANUBRIO	NR	1
023	G087600	SUPPORTO MANUBRIO	NR	1
024	CC26200	GRANO UNI 5925 M8X25 Z.G TESTA CIL.	NR	1
025	CC00800	DE ALTI U 5587 M8 H8 Z.G	NR	1
026	G089100	CAVO REG. ALTEZZA STEGOLE	NR	1
027	G053200	CAVO REG.LAT. MANUBRIO 870	NR	1
028	H095700.1	SGANCIO INNESTO ROTORE	NR	1
029	CC14100	VTE M6X45 UNI 5737 PARZ.FIL. Z.G.	NR	1
030	CC24500	FASCETTA FERMACAVI PLASTICA NERA	NR	3
031	CC01600	VSP U 5933 M8X20 Z.G	NR	6
032	CC07100	RASAMENTO PS 42X52X0.5	NR	1
033	G087800	SUPPORTO INFERIORE	NR	1
034	CC17000	AUTOBLOC A982 M10 H 11.5 Z.G.	NR	2
035	CC16500	RONDELLA ONDULATA DIAM 10X21 DIN 137 Z.G	NR	2
036	F077900	TIRANTE 10X146	NR	1
037	CC01300	ROS.GREMB.U 6593 6X18X1.5 Z.G	NR	1
038	G053100	CAVO ACCELERATORE	NR	1
039	T099100	ANTIVIBRANTE 30X12X28 ST00238/10	NR	4
040	F086500	BOCCOLA 12X8X28	NR	4
041	G095500	MANUBRIO DX nuovo	NR	1
042	G095600	MANUBRIO SX nuovo	NR	1
043	H096500	CAVO FRENO ROTORE 870 / AVANZAMENTO 610	NR	1
045	H099700	DADO GUIDA MOLLA ch 11x17	NR	1
046	CC23800	PASSACAVO FORO 15 PIATTO SP4	NR	1
047	C032900	MOLLA DIAM 8.5X26	NR	1
048	F079600	BUSSOLA GUAINA 7 03806045	NR	3
049	G059300	CAVO COMANDO SBLOCC. RUOTA LATO FRENO	NR	1



Pos.	Codice	Descrizione	Quantità
001	CC50300	VTE M10x60 UNI 5737 PARZ. FIL. ZG	NR 2
002	CC49600	VTE M14x70 UNI 5739 ZG	NR 2
003	CC49700	DE ALTI U 5587 M14 H14 ZG	NR 2
004	CC29000	RONDELLA SPECIALE 10 X 30 X 4 ZG	NR 4
006	G054400	TELAIO CINGOLO	NR 1
008	CC01500	DE ALTI U 5587 M10 H10 Z.G	NR 12
010	G053800	BOCCOLA 25x10x10	NR 8
011	CC43000	SEEGER E10	NR 8
012	G053700	PERNO 10x38,5	NR 4
013	G053400	FASCIA BLOCCAGGIO	NR 2
015	G054600	SUPPORTO TELAIO CINGOLO	NR 1
016	G053900	MOLLA 32x135	NR 2
017	G056100	AGGANCIO MOLLE	NR 1
018	CC16800	VTE M10X50 UNI 5737 PARZ. FIL. Z.G.	NR 2
019	G055100	MOLLA	NR 1
020	G054800	PERNO DI APPOGGIO	NR 1
021	G054900	TELAIO PER SUPP MOLLE	NR 1
022	CC16100	RASAMENTO PS 25X35X1	NR 1
023	CC20600	COPIGLIA C.P FILO 3 MINI-TILLER Z.G	NR 2
024	CC08700	AUTOBLOC A982 M12 H 14.5 Z.G	NR 1
025	G056000	SUPPORTO MOLLE	NR 1
026	CC25400	VTE M10X40 UNI 5737 PARZ. FIL. Z.G	NR 2

Pos.	Codice	Descrizione	Quantità	
001	G055900	CAPPELOTTO diam 52 OA5-520	NR	2
002	CC16600	VTE M10X20 UNI 5739 Z.G	NR	2
003	CC24700	RONDELLA SPECIALE 10X40X5 Z.G	NR	2
007	CC49800	ANELLO DI TENUTA 30x52x8	NR	2
008	CC48500	ANELLO INTERNO LR 25x30x12,5	NR	2
009	G053300	ASSALE POSTERIORE	NR	1
010	G055800	RULLO GINGOLO 870	NR	2
011	G063600	CINGOLO GOMMA 150x21x72	NR	2
012	G053000	RUOTA DENTATA passo 72 denti 14	NR	2
013	CC16500	RONDELLA ONDULATA DIAM 10X21 DIN 137 Z.G	NR	8
014	CC16600	VTE M10X20 UNI 5739 Z.G	NR	8

